

LE DRESSAGE DES PROFILES.

Technique: Conformation

S5.4: LES PROCEDES ET MOYENS DE CONFORMATION.

C.A.P.
Serrurier - Metallier



LA ROQUELLE

Feuille : 1/2

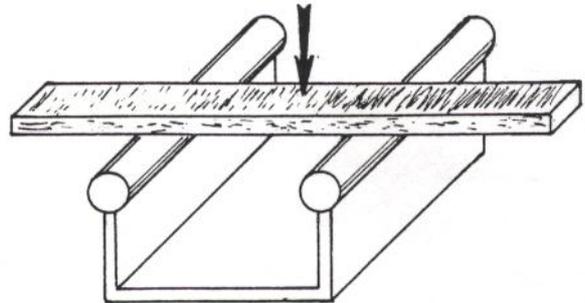
1 -) DEFINITION:

Le dressage consiste à supprimer toutes les déformations ou les défauts de rectitude rencontrés sur les profilés et les fers marchands.

2-) LES MOYENS DE REALISATION:

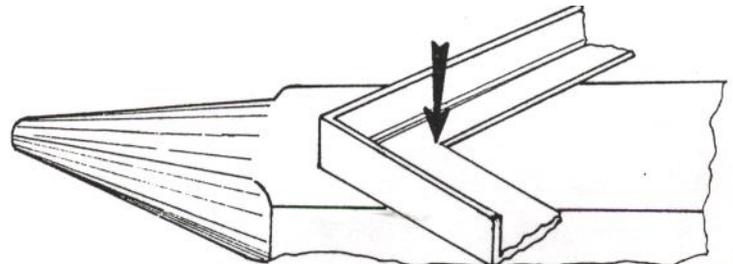
a) Dressage par chocs sur tas creux:

Martelage en porte à faux,
une action: deux réactions.



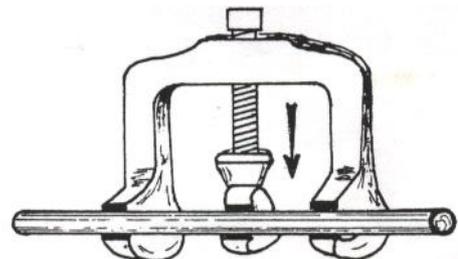
b) Dressage par chocs à coups portants:

Martelage sur enclume,
allongement des fibres.



c) Dressage par pression:

Tassement des fibres intérieures,
à la presse, à l'étau.
Efforts en porte à faux, à la cintreuse,
au dresse tubes.





LA ROQUELLE

LE DRESSAGE DES PROFILES.

Technique: Conformation

S5.4: LES PROCÉDES ET MOYENS DE CONFORMATION.

C.A.P.
Serrurier - Metallier

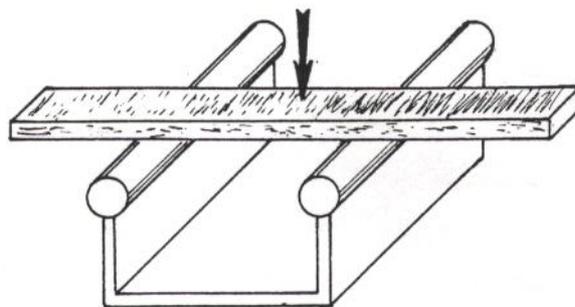
Feuille : 1/2

1 -) DEFINITION:

2-) LES MOYENS DE REALISATION:

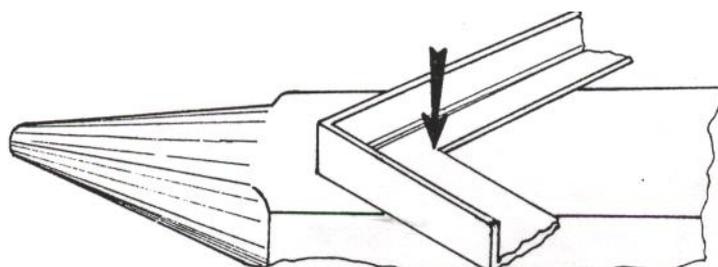
a) Dressage par chocs sur tas creux:

Martelage en porte à faux,
une action: deux réactions.



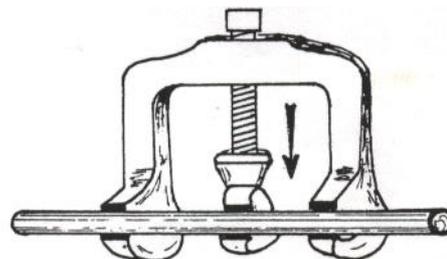
b) Dressage par chocs à coups portants:

Martelage sur enclume,
allongement des fibres.



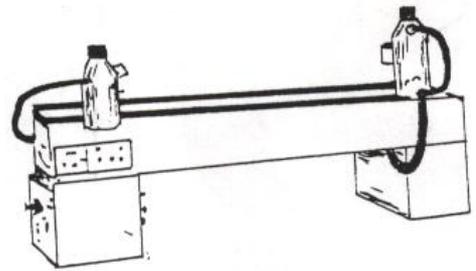
c) Dressage par pression:

Tassement des fibres intérieures,
à la presse, à l'étau.
Efforts en porte à faux, à la cintreuse,
au dresse tubes.



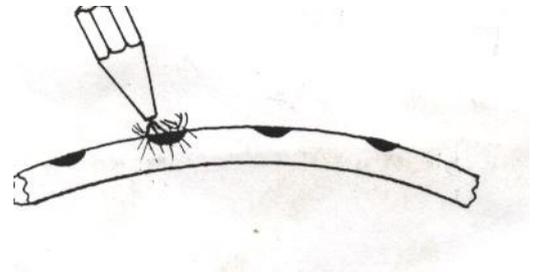
d) Dressage par traction:

Etirage des fibres intérieures, allongement de la barre jusqu'à la période de déformation permanente.
Machine à dresser, étireuse.



e) Dressage par chaude de retrait:

Utilisation du phénomène de rétrécissement.

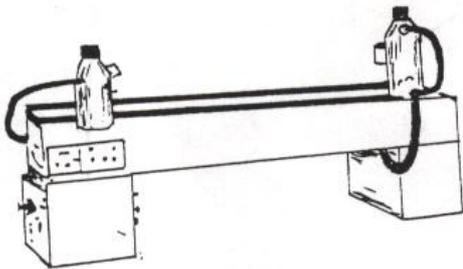


3-) LES MOYENS DE CONTROLE:

- Contrôle visuel.
- Contrôle à la règle ou sur un marbre.
- Contrôle par éclatement de la calamine.

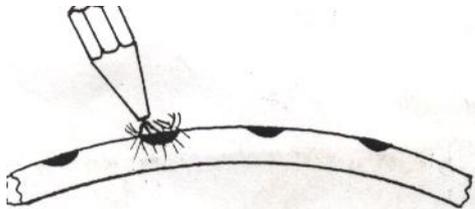
d) Dressage par traction:

Etirage des fibres intérieures, allongement de la barre jusqu'à la période de déformation permanente.
Machine à dresser, étireuse.



e) Dressage par chaude de retrait:

Utilisation du phénomène de rétreinte.



3-) LES MOYENS DE CONTROLE:
