

**Brevet Professionnel
"SERRURERIE - MÉTALLERIE"**

SESSION 2014

DUREE : 20 heures

COEFFICIENT : 7

E.2 – RÉALISATION ET MISE EN ŒUVRE (U.20)

DOSSIER SUJET

CE DOSSIER EST COMPOSÉ DE 3 PAGES NUMÉROTÉES DE :

DS 1 / 3 à DS 3 / 3

Nota les documents sont au format A3

Calculatrice autorisée conformément à la circulaire n°99 -186 du 16 novembre 1999

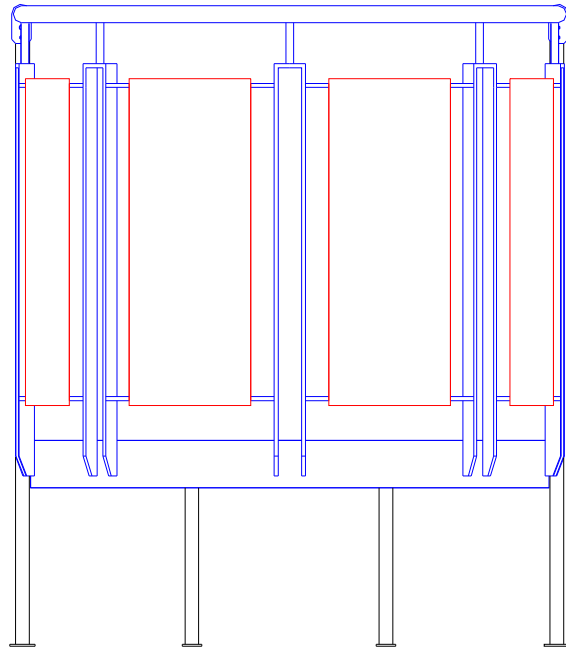
Brevet Professionnel "SERRURERIE - MÉTALLERIE"
Épreuve E.2 : Réalisation et mise en œuvre (U.20)

DOSSIER SUJET

DS : 1 / 3

Mise en situation

Le modèle du futur balcon sera celui présenté ci-dessous.
Afin de proposer ce modèle au client, on vous demande de réaliser un prototype.



COMPÉTENCES ÉVALUÉES

C1.1 Analyser les données de définition d'un ensemble
C1.3 Analyser les données opératoires
C2.3 Organiser la production
C3.1 Organiser et préparer l'aire de travail
C3.2 Réaliser la conformation d'un ouvrage en atelier
C3.3 Réaliser le montage d'un ouvrage en atelier

Vous disposez des ressources suivantes

du dossier technique : DT 1/6 à DT 6/6

De la matière d'œuvre et de la quincaillerie cités dans la nomenclature DT 2/6

Travail demandé :

- ▶ Réaliser le prototype du balcon métallique en respectant les cotes suivant le Dossier Technique.

On exige :

- ▶ Traçage de l'épure pour la réalisation de la pièce.
- ▶ Une construction conforme aux données du plan.
- ▶ Une finition en vue d'un thermo-laquage.
- ▶ De respecter les règles d'hygiène, de sécurité, de protection des biens et des personnes.

Nota :

- ▶ Aucun profil supplémentaire ne sera remis au candidat pendant l'épreuve.
- ▶ Avant de procéder à une opération, analyser les données avec le plan et les documents qui vous ont été remis.
- ▶ Ce dossier sera rendu dans sa totalité à la fin de l'épreuve.
- ▶ Les soudures ne seront pas affleurées sauf cas particulier (**les montants REP : 110**)

Si le candidat manque de temps, il pourra réaliser deux cordons de soudure par procédé, le reste restera pointé.

BARÈME DE NOTATION			
Cotes	Largeur du socle	1330 ±1	___/5
	Profondeur du socle	605 0/+1	___/5
	Hauteur du garde-corps	1100 ±2	___/10
	Cotes des montants et positionnements	1040 ±1, 80 ±1,50 ±1,100 ±1, 45° et 35° (voir 10)	___/10
	Jeux entre lames et caillebotis	520 ±1, 15 ±1	___/10
	Jeux entre montant et tôle remplissage. + débord traverse	60 ±1, 10 0/+5	___/10
	Cotes des marches (à noter après pliage)	120 ±0.5, 30 0/-0.5, 15 ±1, 10 ±1 et 90°	___/10
Perpendicularité Parallélisme Alignement Planéité Rectitude (Suivant tolérances générales)	Perpendicularité des montants		___/10
	Parallélisme tôle remplissage. // montant		___/10
	Parallélisme des traverses (Rep : 111 et 112)		___/5
	Parallélisme Main-courante // socle		___/10
	Planéité du "socle" (dessus marches et "caillebotis")		___/5
	Alignement des montants (en partie haute)		___/5
	Alignement des traverses		___/5
	Rectitude du cintrage main-courante		___/5
	Rectitude du roulage du bandeau		___/5
Soudures	Procédé 111		___/10
	Procédé 135		___/10
	Procédé 141		___/10
Aspect commercial	Respect du plan et finition		___/30
Sécurité	Noter pendant l'épreuve		___/20
TOTAL			___/200

Brevet Professionnel "**SERRURERIE - MÉTALLERIE**"
Épreuve E.2 : Réalisation et mise en œuvre (U.20)

DOSSIER SUJET

DS : 3 / 3