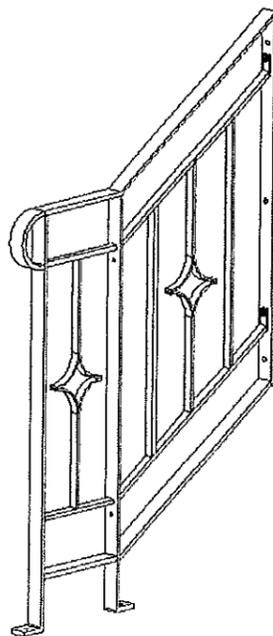


ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE

Epreuve ponctuelle écrite
Durée : 3 heures



Dossier sujet candidat comprend :

- Page de présentation, barème de notation FOLIO DS 1/7
- Question 1 FOLIO DS 2/7
- Questions 2a, 2b, 2c et 3 FOLIO DS 3/7
- Questions 4a, 4b et 5 FOLIO DS 4/7
- Questions 6a, 6b et 7 FOLIO DS 5/7
- Question 8a et 8b FOLIO DS 6/7
- Questions 9, 10 et 11 FOLIO DS 7/7

Matériels et documents autorisés :

- Dossier technique
- Calculatrice électronique, autonome, non imprimante, à entrée unique par clavier à l'exclusion de tout autre matériel électronique.

BAREME DE NOTATION

QUESTION 1	/20
QUESTION 2	/20
QUESTION 3	/10
QUESTION 4	/11
QUESTION 5	/4
QUESTION 6	/5
QUESTION 7	/5
QUESTION 8	/14
QUESTION 9	/4
QUESTION 10	/5
QUESTION 11	/2

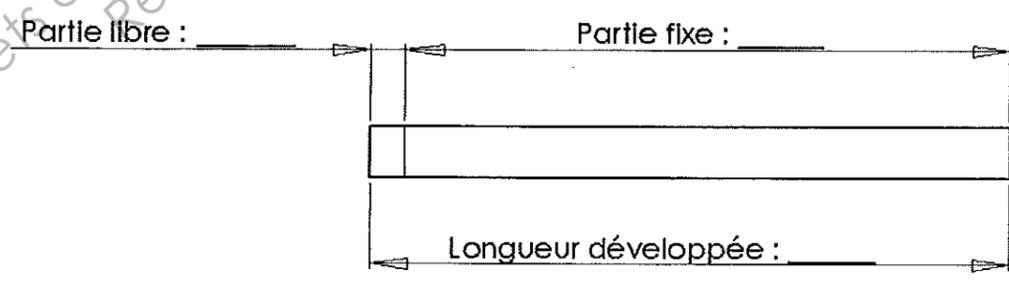
TOTAL /100

NOTE EP1 /20

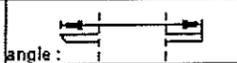
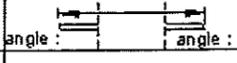
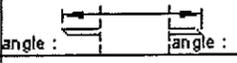
	Session 2011	Code 10 04 2
Examen et spécialité CAP SERRURIER METALLIER		
Intitulé de l'épreuve EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		
Type : SUJET	Facultatif : date et heure	Durée 3H00
		Coefficient 4
		N° de page / total DS 1/7

	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
	<p>C2.1.2 Tracer aux instruments des formes d'exécution (matériaux plans) Savoirs associés : Réalisation graphique</p>	Dossier Technique DT6/7	La forme tracée est conforme aux instructions reçues.	<p>COUPE BB</p>	Précision /5 Qualité du tracé /5 Epaisseur trait /5 Cotation /5 /20

Session		2011	Code		10 042
Examen et spécialité					
CAP SERRURIER METALLIER					
Intitulé de l'épreuve					
EPI ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE					
Type : SUJET	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total	
		3H00	4	DS 2/7	

	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
C 1.1.1 Inventorier, identifier et décoder les documents constitutifs d'un dossier technique Savoirs associés : les ouvrages	<p>Question 2a : Sur le plan de masse, donner l'orientation de la façade d'entrée.</p> <p>Question 2b : Sur le plan de rez de chaussée, déterminer la surface de la chambre 1.</p> <p>Question 2c : Sur le plan de rez de chaussée, rechercher le niveau du garage.</p>	Dossier Technique DT2/7 DT3/7	Les documents nécessaires à tout ou partie de l'ouvrage à réaliser sont identifiés, repérés.	<p>2a) Orientation de la façade d'entrée = _____</p> <p>2b) Largeur = _____ Longueur = _____</p> <p>Calcul : _____</p> <p>Surface = _____</p> <p>2c) Niveau = _____</p>	<p>Orientation : /6</p> <p>Largeur : /2 Longueur : /2</p> <p>Surface : /4</p> <p>Niveau : /6</p> <p>/20</p>
C2.3.2 Définir les phases de fabrication : préciser la mise en position de la ou des pièces. Savoirs associés : Les étapes de fabrication.	<p>Question 3a : Calculer la longueur développée de l'élément 0105 et 0107. Les pièces sont réalisées à la coudeuse.</p> <p>Question 3b : Tracer et coter la position du coudage.</p>	Dossier Technique. DT 4/7 et DT 6/7	<p>La longueur développée est exacte.</p> <p>Les cotes du coudage sont exactes.</p>	<p>Calcul : _____</p> <p>Longueur développée = _____</p> <p>Tracer et coter la position du coudage :</p> 	<p>développement : /5</p> <p>Tracé : /5</p> <p>/10</p>

Session		2011		Code		10 042	
Examen et spécialité							
CAP SERRURIER METALLIER							
Intitulé de l'épreuve							
EPI ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE							
Type : SUJET	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total			
		3H00	4	DS 3/7			

	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME					
C2.4.3 Déterminer les dimensions des éléments nécessaires à la réalisation d'un ouvrage ou partie d'ouvrage. Savoirs associés : les matériaux	Question 4 : Sur la nomenclature ci-dessous, indiquer le nombre, le débit des éléments et leurs angles de coupe.	Dossier Technique	Les informations indiquées sur la feuille de débit sont exploitables.	0002		Vis VHC M8x14	S235 JR			0.2 point par nombre / 3 0.5 point par débit / 5 0.6 point par coupe / 3 / 11
				0001		Plat 20x5	S235 JR			
				0204		Plat 20x10	S235 JR			
				0203		Plat 20x5	S235 JR			
				0202		Plat 20x10	S235 JR			
				0201		Plat 20x10	S235 JR			
				0109		Plat 20x10	S235 JR			
				0108		Plat 20x10	S235 JR			
				0107		Plat 40x10	S235 JR			
				0106		Plat 40x10	S235 JR			
				0105		Plat 40x10	S235 JR			
				0104		Plat 40x10	S235 JR			
				0103		Plat 40x10	S235 JR			
				0102		Plat 40x10	S235 JR			
				0101		Plat 40x10	S235 JR			
				Repère	Nombre	Désignation	Matière	Débit	Observation	
C2.4.3 Déterminer les dimensions des éléments nécessaires à la réalisation d'un ouvrage ou partie d'ouvrage. Savoirs associés : Les étapes de fabrication.	Question 5 : Calculer la longueur développée d'un élément 0001.	Dossier Technique DT 6/7 et DT 7/7	La longueur développée est exacte.	Calcul : _____ Longueur développée = _____					développement	/ 4

Session		2011		Code		10 042	
Examen et spécialité							
CAP SERRURIER METALLIER							
Intitulé de l'épreuve							
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE							
Type : SUJET	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total			
		3H00	4	DS 4/7			

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME														
<p>C2.3.3 Définir les phases de fabrication : Indiquer les éléments de réglage machine. Savoirs associés : Les étapes de fabrication.</p> <p>Question 6a : Rechercher le diamètre de perçage de l'élément 0105.</p> <p>Question 6b : En fonction de l'abaque Déterminer la fréquence de rotation de la perceuse pour ce diamètre.</p>	Dossier Technique DT6/7	<p>Diamètre exact</p> <p>Fréquence de rotation conforme. +/- 50 Trs/min</p>	<p>Diamètre de perçage : _____</p> <p>Abaque de perçage</p> <p>N : Fréquence de rotation V : vitesse de coupe Pour l'acier S235 prendre V = 25 m/min</p> <p>Fréquence de rotation : _____</p>	<p>Ø de perçage /1</p> <p>Fréquence de rotation /4</p> <p>/5</p>														
<p>C2.3.4 Définir les phases de fabrication : Indiquer les outillages nécessaires pour réaliser la phase. Savoirs associés : Les étapes de fabrication.</p> <p>Question 7 : L'élément 0107 sera taraudé. A l'aide du tableau ci-contre, rechercher le diamètre de perçage.</p>	Dossier Technique DT6/7	<p>Diamètre de perçage permettant le taraudage.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Diamètre nominal</th> <th>Pas usuels</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0,7</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>0,8</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>1,25</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Diamètre de perçage : _____</p>	Diamètre nominal	Pas usuels	3	0,5	4	0,7	5	0,8	6	1	8	1,25	10	1,5	<p>Ø de perçage /5</p>
Diamètre nominal	Pas usuels																	
3	0,5																	
4	0,7																	
5	0,8																	
6	1																	
8	1,25																	
10	1,5																	

Session		Code	
2011			
Examen et spécialité			
CAP SERRURIER METALLIER			
Intitulé de l'épreuve			
EPI ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE			
Type : SUJET	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient
		3H00	4
			N° de page / total
			DS 5/7

	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
<p>C3.1.5 Assurer la mise en place des dispositifs de protection concernant les personnes et les matériels. Savoirs associés : Santé et sécurité du travail.</p>	<p>Question 8a : Inventorier les risques pris par l'opérateur lors du perçage</p>		<p>Pendant l'exécution des travaux, la sécurité individuelle et collective est assurée. Trois risques identifiés et moyens de protection correspondant.</p>	 <p>Inventaire des risques pris par l'opérateur :</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>Les moyens de prévention à mettre en œuvre pour éviter les risques :</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>	<p>Inventaire : /7</p> <p>Moyens de protection : /7</p> <p>/14</p>
	<p>Question 8b : Déterminer les moyens de prévention à mettre en œuvre pour éviter ces risques.</p>				

		Session	2011	Code	10 042
Examen et spécialité					
CAP SERRURIER METALLIER					
Intitulé de l'épreuve					
EPI ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE					
Type : SUJET	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total	
		3H00	4	DS 6/7	

	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
C2.3.1 Décider de l'ordre chronologique des sous phases. Savoirs associés : Les étapes de fabrication.	Question 9 : Réaliser le planning de phases pour la réalisation et l'assemblage du sous ensemble 02.	Dossier Technique	Les sous phases sont classées et permettent la réalisation de la rampe d'escalier.	<p>TRO : Tronçonnage, PER : Perçage, CIN : Cintrage, CHA : Chanfreinage, ASS : Assemblage FIN : Finition</p>	/4
C1.1.1 Inventorier, identifier et décoder les documents constitutifs d'un dossier technique. Savoirs associés : Communication technique.	Question 10 : Donner la signification des symboles de mise en position et de soudure.	Dossier Technique DT5/7	Les symboles de mise en position et de soudure sont identifiés et repérés.	<p>111 : _____ : _____ 135 : _____</p>	/1 /1 /1 /1 /5
C2.3.2 Définir les phases de fabrication : préciser la mise en position de la ou des pièces.	Question 11 : Déterminer le clair entre barreaux.	Dossier Technique DT6/7 et DT7/7	Le calcul est clair et la distance exacte.	<p>Calcul : _____ CLAIR : _____</p>	/2

Session		2011		Code		10 042	
Examen et spécialité							
CAP SERRURIER METALLIER							
Intitulé de l'épreuve							
EPI ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE							
Type : SUJET	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total			
		3H00	4	DS 7/7			