



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

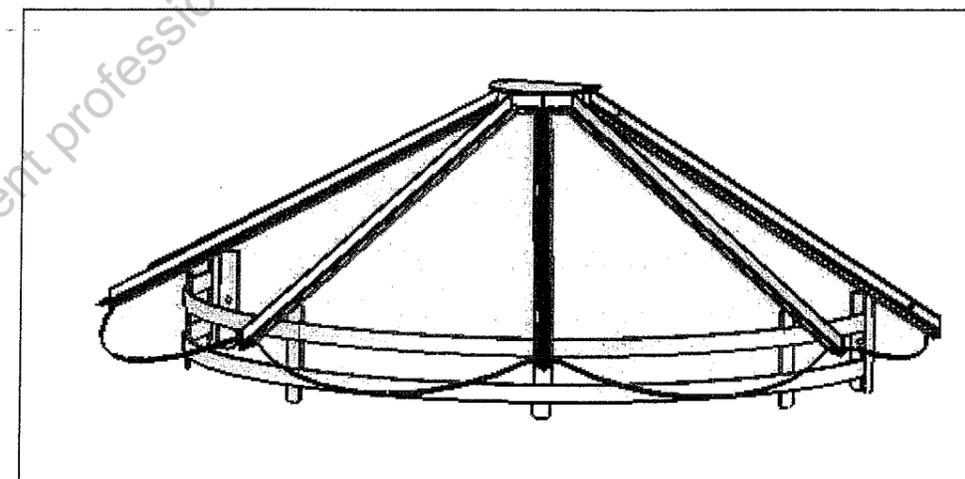
**Ce document a été numérisé par le CRDP de Lille pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2010

C.A.P SERRURIER METALLIER

EP1 : ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE



Ce dossier comporte :

Le Dossier Sujet DS 1/10 à 10/10

Le Dossier Ressource DR 1/9 à 9/9

Le Dossier Ressource sera récupéré en totalité à la fin de l'épreuve

Code examen : 10054	CAP SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET
		Session 2010
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		
Durée de l'épreuve : 3 heures	Coefficient : 4	page de garde

SESSION 2010

C.A.P SERRURIER METALLIER

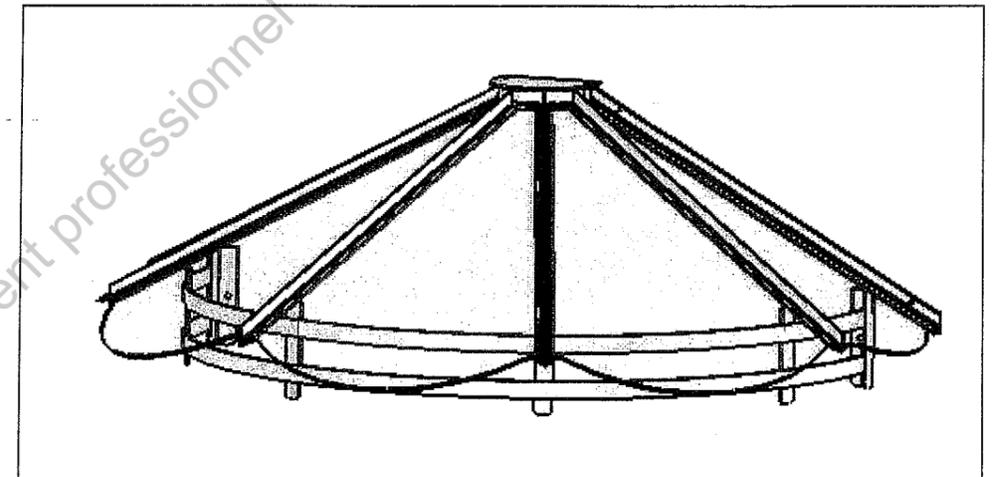
EP1 : ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE

Mise en situation

Dans le nord de la France des pavillons ont été construits
(Voir Dossier Ressource plan DR 1/9 et 2/9).

Dans le but d'améliorer le confort des habitants dont les maisons sont trop exposées aux intempéries.

Il a été décidé de fabriquer et de poser 60 marquises suivant le Modèle ci contre.



Constitution du dossier

Dossier Réponse		NOTE
Page de garde	DS 1/10	
Lecture de plan	DS 2/10	/40
Perçage	DS 3/10	/10
Recherche de fixation	DS 4/10	/7
Calcul de longueur développée	DS 5/10	/45
Soudage	DS 6/10	/10
Mise en barre	DS 7/10	/17
Taroudage	DS 8/10	/15
Sécurité	DS 9/10	/16
Dessin	DS 10/10	/40
	Total	/200
	Note	/20

COMPETENCES EVALUEES

- C 1.1 Décoder et analyser les consignes, les plans, les schémas et les documents techniques.
- C 2.1 Traduire une solution technique.
- C 2.4 Etablir une feuille de débit d'un ouvrage simple ou partie d'un ouvrage.

DOSSIER SUJET

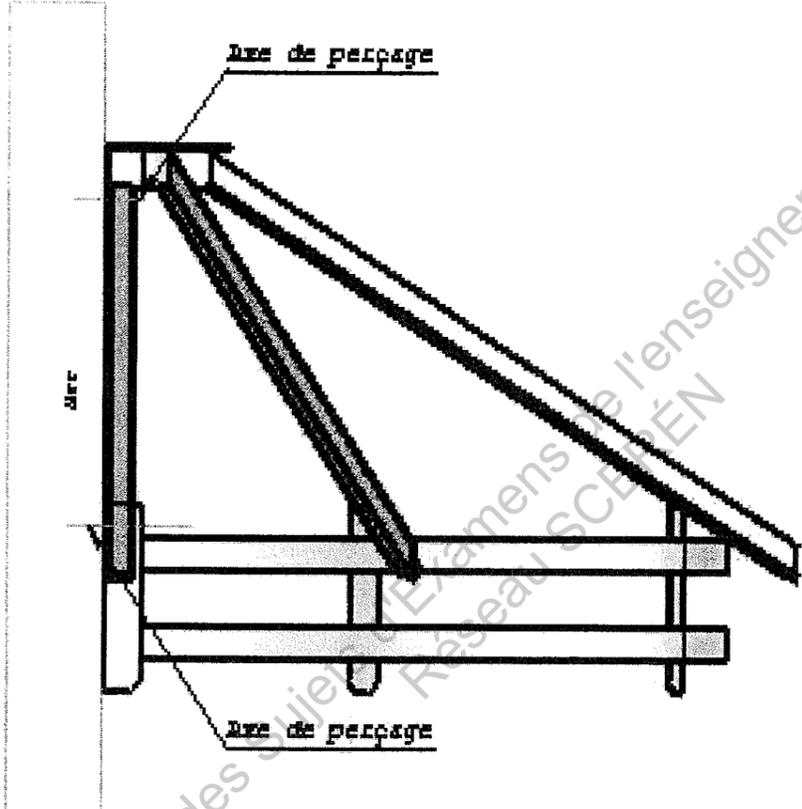
Code examen : 10054	CAP SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET
		Session 2010
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		
Durée de l'épreuve : 3 heures	Coefficient : 4	DS 1/10

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPOSES	BAREME										
LECTURE DE PLAN														
1) Indiquer l'orientation géographique de la façade coté « Grande rue ».	DR 1/9	Les Réponses sont exactes	Orientation : _____	/5										
2) Calculer le périmètre du terrain afin de le clôturer.	DR 1/9	Les Réponses sont exactes et justifiées par les calculs.	Calcul _____ Périmètre = _____	/5										
3) Donner les côtes correspondantes au terrain par rapport aux orientations géographiques.	DR 1/9	Les Réponses sont exactes	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Orientation</th> <th>NORD</th> <th>SUD</th> <th>EST</th> <th>OUEST</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Côte</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Orientation	NORD	SUD	EST	OUEST	Côte					/4
Orientation	NORD	SUD	EST	OUEST										
Côte														
4) Rechercher la hauteur du mur d'allège de la baie de la chambre 11 (voir chien assis coupe BB).	DR 2/9 DR 3/9	Les Réponses sont exactes et justifiées par les calculs	Hauteur du mur d'allège = _____	/6										
5) L'escalier qui mène du RDC à l'étage possède 15 marches Calculer la hauteur d'une marche.	DR 2/9	Les Réponses sont exactes et justifiées par les calculs	Calcul = _____ Hauteur de la marche = _____	/5										
6) Rechercher la côte de niveau du garage 11.	DR 4/9	Les Réponses sont exactes	Niveau = _____	/5										
7) Donner le sens d'ouverture des portes suivantes WC et RGMT (répondre par « INTERIEUR » ou « EXTERIEUR »)	DR 4/9	Les Réponses sont exactes	WC = _____ RGMT = _____	/5										
8) Donner le type d'ouverture des portes de 2 garages Choisir parmi les propositions suivantes « A l'anglaise » « à la française » « à soufflet » « basculante »	DR 4/9	Les Réponses sont exactes	Grande porte : _____ Petite porte : _____	/5										
				/ 40										

Code examen : 10054	CAP SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET
		Session 2010
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		
Durée de l'épreuve : 3 heures	Coefficient : 4	DS 2/10

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
<p align="center">PERÇAGE</p> <p>La marquise est fixée au mur par 6 tire-fond de diamètre M8 x 50 les trous de perçage sur la pièce sont de diamètre 10 mm On donne Le tableau de réglage de vitesse</p> <p>a) Donner la signification des termes M8 x 50</p> <p>b) Déterminer par lecture, le réglage de la fréquence de rotation du foret qui sera utilisé:</p> <p>c) Tracer en vert la recherche sur le tableau</p>	<p>DR 5/9 Eléments Rep. 40 et 41</p> <p align="center">TABLEAU DE REGLAGE DE VITESSE</p> <p>Vitesse de coupe de l'acier: S 235 JR= 20 m/min Vitesse de coupe de l'acier: S 275 JR= 15 m/min</p> <p>Vitesse de coupe 20 m/min</p>	<p>La réponse exacte Pour chaque question</p>	<p>M _____ /2</p> <p>8 _____ /2</p> <p>50 _____ /2</p> <p>Fréquence de rotation F R = _____ /2</p> <p>Traçage sur le tableau de réglage de vitesse /2</p>	<p align="right">/ 10</p>

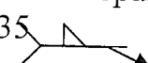
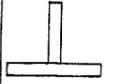
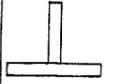
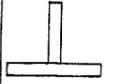
Code examen : 10054	CAP SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		Session 2010
Durée de l'épreuve : 3 heures	Coefficient : 4	DS 3 / 10

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
<p>RECHERCHE DE FIXATION</p> <p>Vous devez installer la marquise ci contre dont la fixation sur la maçonnerie en béton doit s'effectuer à l'aide d'un ensemble de Tire-fond M 8 x 50.</p> <p>Vous disposez de foret béton de Ø 8, 10, 12</p> <p>a) Rechercher les informations demandées à l'aide des indications fournies par les tableaux de la fiche technique DR 1/4</p> <p>b) Choisir le modèle le plus économique</p>	<p>DR 5/9 Elément Rep. 40 et 41 DR 9/9 Fixation légère</p> 	<p>Réponses conformes au corrigé 1pt.</p> <p>Réponses acceptables mais non conformes au corrigé ½ pt.</p>	<p>Diamètre : _____ /1</p> <p>Longueur : _____ /1</p> <p>Diamètre de perçage : _____ /1</p> <p>Désignation : _____ /1</p> <p>Conditionnement : _____ /1</p> <p>Code : _____ /1</p> <p>Prix : _____ /1</p>	<p style="text-align: right;">/7</p>

Code examen : 10054	CAP SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET Session 2010
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		
Durée de l'épreuve : 3 heures	Coefficient : 4	DS 4/10

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REponses	BAREME
CALCUL DE LONGUEUR DEVELOPPEE Le sous ensemble 2 est constituée de : <ul style="list-style-type: none"> - 2 éléments Rep 20 (fer plat 30 x 6) - 4 éléments Rep 21 (fer plat 30 x 6) - 1 élément Rep 22 (cornière 40 x 5) - 1 élément Rep 23 (cornière 40 x 5) 	Le plan du sous ensemble 2 DR 6/9 et DR 8/9		Vos calculs _____ _____ _____ _____ _____	
a) De calculer le diamètre en Fibre Neutre du Rep 20		Les réponses doivent être justifiées par le calcul	Diamètre FN = _____	/5
b) De calculer la longueur développée du Rep 20		Les réponses doivent être justifiées par le calcul	Longueur développée = _____	/10
c) De calculer la longueur d'arc entre 2 plats Rep 21	Rappel : Longueur d'Arc = $\frac{\text{Ø FN} \times \pi \times \beta}{360^\circ}$	Les réponses doivent être justifiées par le calcul	Pour $\beta = 22^\circ.5$ _____ Pour $\beta = 45^\circ$ _____	/10 /10
d) De calculer les côtes en vous aidant du DT 5/11	Longueur développée théorique du Rep 20 DR 8/9	Les réponses doivent être justifiées par le calcul	A _____ B _____ C _____ D _____ E _____	/2 /2 /2 /2 /2
				/ 45

Code examen : 10054	CAP SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		Session 2010
Durée de l'épreuve : 3 heures	Coefficient : 4	DS 5/10

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME																																																																																																																											
SOUDEGE Les éléments Rep. 10, 40 et 41 de la marquise sont soudés avec le procédé M.A.G. Donner la signification du sigle M.A.G	DR 5/9	Les réponses sont exactes	M : _____ A : _____ G : _____	/0.5 /0.5 /0.5																																																																																																																											
Quel type de Gaz utilise t'on pour le procédé de soudage M.A.G Entourer la bonne réponse		La réponse est exacte	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Hydrogène</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Argon</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Oxygène</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Argon + CO2</div> </div>	/1.5																																																																																																																											
Vous devez remplacer la bobine de fil de votre poste à souder. Classer dans l'ordre chronologique les différentes étapes ci-contre		Les réponses sont exactes	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> 1) Passer le fil dans le guide fil 2) Faire passer le fil à l'intérieur de la torche 3) Débloquer le galet entraîneur 4) Mettre le générateur hors tension 5) Démontage de la bobine vide </div> <div style="width: 45%;"> 6) Remontage de la torche 7) Couper et extraire le fil de la torche 8) Mettre le générateur sous tension 9) Passer le fil dans le galet entraîneur 10) Remontage de la bobine pleine </div> </div> Etape N°1 Etape N°10 <div style="display: flex; justify-content: space-between; width: 100%;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4</div> <div style="border: 1px solid black; width: 15px; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 15px; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 15px; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 15px; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 15px; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 15px; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 15px; height: 15px;"></div> </div>	0.5 points par bonnes réponses /5																																																																																																																											
Déterminer à l'aide du tableau ci-contre Les réglages nécessaires pour assembler deux Eléments de 3 mm d'épaisseur suivant le symbole. 135 			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Position de soudage</th> <th rowspan="2">Type de joint</th> <th rowspan="2">Epaisseur de profils en mm</th> <th rowspan="2">Ecartement des profils en mm</th> <th rowspan="2">Diamètre de fil en mm</th> <th colspan="3">Réglages SAFMAG 320 BL</th> <th rowspan="2">GAZ Débit L/mn</th> </tr> <tr> <th>Commutateurs Tension U</th> <th>Vitesse fil m/mn</th> <th>self</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">  A plat </td> <td rowspan="5">A</td> <td>1.5</td> <td>00</td> <td>0.8</td> <td>A4</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>6 à 8</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0.7 à 1</td> <td>0.8</td> <td>A5</td> <td>4</td> <td>1</td> <td>6 à 8</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0.7 à 1</td> <td>1</td> <td>A5</td> <td>2.6</td> <td>1</td> <td>6 à 8</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1 à 1.5</td> <td>0.8</td> <td>A9</td> <td>5</td> <td>1</td> <td>7 à 10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1 à 1.5</td> <td>1</td> <td>A7-8</td> <td>3.2</td> <td>1</td> <td>7 à 10</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1.4 à 2</td> <td>1.2</td> <td>A8</td> <td>2.3</td> <td>1</td> <td>7 à 10</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">  BORD à BORD </td> <td rowspan="2">B</td> <td>5 à 7</td> <td></td> <td>1</td> <td>A11-B4</td> <td>6.6-9.3</td> <td>2</td> <td>12 à 15</td> </tr> <tr> <td>5 à 7</td> <td></td> <td>1.2</td> <td>A11-B5</td> <td>4.5-7.6</td> <td>2</td> <td>12 à 15</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">  Soudure d'angle à plat non positionnée </td> <td rowspan="6">C</td> <td>1.2</td> <td></td> <td>0.8</td> <td>A4</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>6 à 8</td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td></td> <td>0.8</td> <td>A9</td> <td>4.8</td> <td>1</td> <td>6 à 8</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td>0.8</td> <td>A11</td> <td>6.6</td> <td>1</td> <td>6 à 8</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td>1</td> <td>A10</td> <td>4</td> <td>2</td> <td>6 à 8</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td>1.2</td> <td>A10</td> <td>3.5</td> <td>2</td> <td>7 à 10</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td>1</td> <td>A11 à B5</td> <td>6.6 à 9.3</td> <td>2</td> <td>7 à 10</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td>1.2</td> <td>A11 à B5</td> <td>4.5 à 7.6</td> <td>2</td> <td>7 à 10</td> </tr> </tbody> </table> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> Diamètre du fil en mm : Vitesse du fil en m/mn : Commutateur de tension U : Gaz débit L/mn : </div>	Position de soudage	Type de joint	Epaisseur de profils en mm	Ecartement des profils en mm	Diamètre de fil en mm	Réglages SAFMAG 320 BL			GAZ Débit L/mn	Commutateurs Tension U	Vitesse fil m/mn	self	 A plat	A	1.5	00	0.8	A4	3	1	6 à 8	2	0.7 à 1	0.8	A5	4	1	6 à 8	2	0.7 à 1	1	A5	2.6	1	6 à 8	3	1 à 1.5	0.8	A9	5	1	7 à 10	3	1 à 1.5	1	A7-8	3.2	1	7 à 10	4	1.4 à 2	1.2	A8	2.3	1	7 à 10	 BORD à BORD	B	5 à 7		1	A11-B4	6.6-9.3	2	12 à 15	5 à 7		1.2	A11-B5	4.5-7.6	2	12 à 15	 Soudure d'angle à plat non positionnée	C	1.2		0.8	A4	3	1	6 à 8	1.5		0.8	A9	4.8	1	6 à 8	2		0.8	A11	6.6	1	6 à 8	2		1	A10	4	2	6 à 8	3		1.2	A10	3.5	2	7 à 10	4		1	A11 à B5	6.6 à 9.3	2	7 à 10	4		1.2	A11 à B5	4.5 à 7.6	2	7 à 10	0.5 point par bonnes réponses /2
Position de soudage	Type de joint	Epaisseur de profils en mm	Ecartement des profils en mm						Diamètre de fil en mm	Réglages SAFMAG 320 BL			GAZ Débit L/mn																																																																																																																		
				Commutateurs Tension U	Vitesse fil m/mn	self																																																																																																																									
 A plat	A	1.5	00	0.8	A4	3	1	6 à 8																																																																																																																							
		2	0.7 à 1	0.8	A5	4	1	6 à 8																																																																																																																							
		2	0.7 à 1	1	A5	2.6	1	6 à 8																																																																																																																							
		3	1 à 1.5	0.8	A9	5	1	7 à 10																																																																																																																							
		3	1 à 1.5	1	A7-8	3.2	1	7 à 10																																																																																																																							
4	1.4 à 2	1.2	A8	2.3	1	7 à 10																																																																																																																									
 BORD à BORD	B	5 à 7		1	A11-B4	6.6-9.3	2	12 à 15																																																																																																																							
		5 à 7		1.2	A11-B5	4.5-7.6	2	12 à 15																																																																																																																							
 Soudure d'angle à plat non positionnée	C	1.2		0.8	A4	3	1	6 à 8																																																																																																																							
		1.5		0.8	A9	4.8	1	6 à 8																																																																																																																							
		2		0.8	A11	6.6	1	6 à 8																																																																																																																							
		2		1	A10	4	2	6 à 8																																																																																																																							
		3		1.2	A10	3.5	2	7 à 10																																																																																																																							
		4		1	A11 à B5	6.6 à 9.3	2	7 à 10																																																																																																																							
4		1.2	A11 à B5	4.5 à 7.6	2	7 à 10																																																																																																																									

/ 10

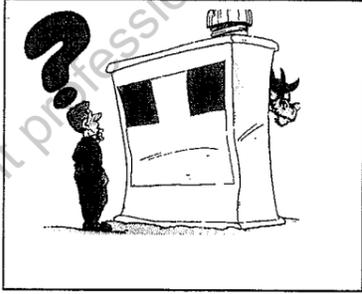
Code examen : 10054	CAP SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		Session 2010
Durée de l'épreuve : 3 heures	Coefficient : 4	DS 6/10

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME																											
<p>MISE EN BARRE</p> <p>Rechercher la longueur des éléments Rep. 22 et Rep. 10</p>	<p>Les plans des éléments Rep. 22 et Rep. 10 DR. 5/9, DR. 6/9, DR. 7/9.</p>	<p>Les Réponses sont exactes</p>	<p>Rep. 22 = _____ Rep. 10 = _____</p>	/1																											
<p>Vous devez réaliser 60 marquises, Compléter le tableau ci-dessous</p>	<p>DR. 6/9 DR. 7/9</p>	<p>Les Réponses sont exactes et justifiées par les calculs</p>																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rep.</th> <th>Longueur standard</th> <th>Longueur de la pièce</th> <th>Type de profilé</th> <th>Nombre de pièce à débiter</th> <th>Nombre de pièces par barre de 6m</th> <th>Nombre de barres à commander</th> <th>*R</th> <th>NR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>6000</td> <td>/1</td> <td>/1</td> <td>/2</td> <td>/2</td> <td>/2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>6000</td> <td>/1</td> <td>/1</td> <td>/2</td> <td>/2</td> <td>/2</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Epaisseur du disque à tronçonner = 4.5 mm</p> <p>*R : chute récupérable (> 250 mm mettre une croix) NR : chute non récupérable (≤250 mm mettre une croix)</p>				Rep.	Longueur standard	Longueur de la pièce	Type de profilé	Nombre de pièce à débiter	Nombre de pièces par barre de 6m	Nombre de barres à commander	*R	NR	10	6000	/1	/1	/2	/2	/2			22	6000	/1	/1	/2	/2	/2			/16
Rep.	Longueur standard	Longueur de la pièce	Type de profilé	Nombre de pièce à débiter	Nombre de pièces par barre de 6m	Nombre de barres à commander	*R	NR																							
10	6000	/1	/1	/2	/2	/2																									
22	6000	/1	/1	/2	/2	/2																									
<p>VOS CALCULS</p> <hr/>				/17																											

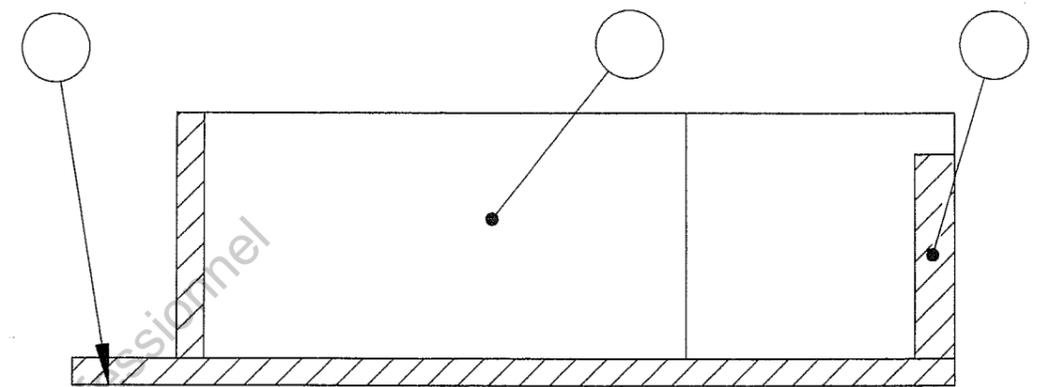
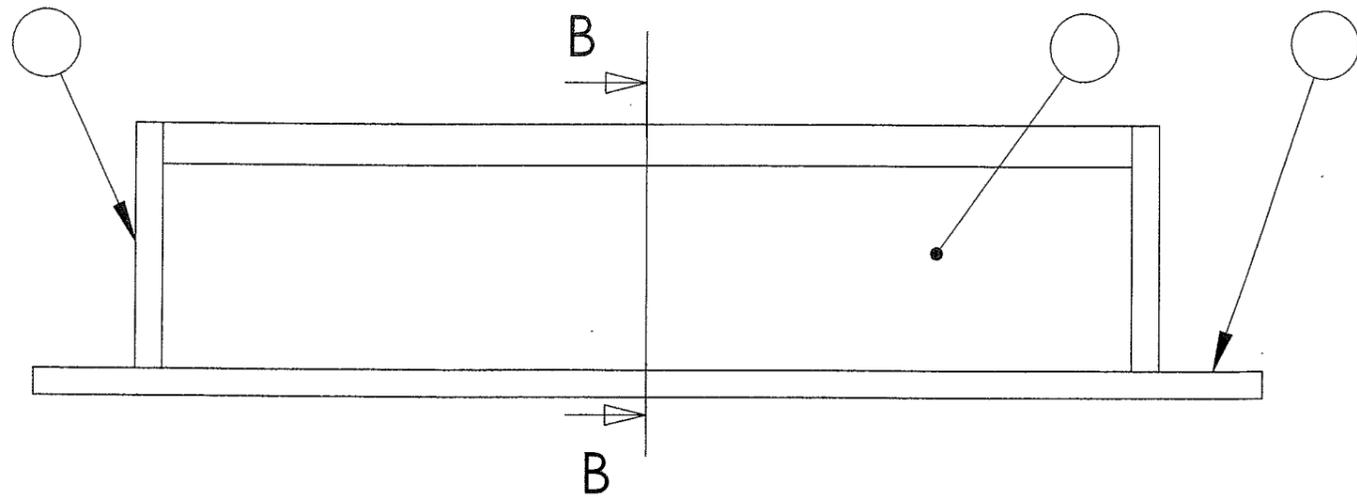
Code examen : 10054	CAP SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		Session 2010
Durée de l'épreuve : 3 heures	Coefficient : 4	DS 7/10

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME																																														
<p align="center">TARAUDAGE</p> <p>Vous devez réaliser un taraudage pour fixer les vitres de la marquise sur les fers Té Rep. 10</p> <p>Vous avez à votre disposition 3 tarauds de diamètre M6.</p> <p>Compléter le tableau ci-contre.</p> <p>a) Donner le nom des 3 tarauds</p> <p>b) Ordonnez par un numéro l'ordre de passage des tarauds</p>	DR 7/9 Elément fer Té	Les réponses sont exactes	<p>Passage 1 : taraud/2</p> <p>Passage 2 : taraud/2</p> <p>Passage 3 : taraud/2</p>	/12																																														
<p>Les vis utilisées sont de Ø M6 x 15</p> <p>Rechercher A l'aide du tableau ci-dessous le Ø de perçage d</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">DIAMETRE DU TARAUD</th> <th colspan="2">PAS</th> <th rowspan="2">DIAMETRE DE PERÇAGE</th> </tr> <tr> <th>100em de mm</th> <th>mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>M3</td><td>50</td><td>0.5</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>M4</td><td>70</td><td>0.7</td><td>3.3</td></tr> <tr><td>M5</td><td>80</td><td>0.8</td><td>4.2</td></tr> <tr><td>M6</td><td>100</td><td>1</td><td>5</td></tr> <tr><td>M8</td><td>125</td><td>1.25</td><td>8.75</td></tr> <tr><td>M10</td><td>150</td><td>1.5</td><td>8.5</td></tr> <tr><td>M12</td><td>175</td><td>1.75</td><td>10.25</td></tr> <tr><td>M14</td><td>200</td><td>2</td><td>12</td></tr> <tr><td>M16</td><td>200</td><td>2</td><td>14</td></tr> <tr><td>M18</td><td>250</td><td>2.5</td><td>15.5</td></tr> </tbody> </table>	DIAMETRE DU TARAUD	PAS		DIAMETRE DE PERÇAGE	100em de mm	mm	M3	50	0.5	2.5	M4	70	0.7	3.3	M5	80	0.8	4.2	M6	100	1	5	M8	125	1.25	8.75	M10	150	1.5	8.5	M12	175	1.75	10.25	M14	200	2	12	M16	200	2	14	M18	250	2.5	15.5		La réponse est exacte	<p>Ø de perçage d = _____</p>	/3
DIAMETRE DU TARAUD		PAS			DIAMETRE DE PERÇAGE																																													
	100em de mm	mm																																																
M3	50	0.5	2.5																																															
M4	70	0.7	3.3																																															
M5	80	0.8	4.2																																															
M6	100	1	5																																															
M8	125	1.25	8.75																																															
M10	150	1.5	8.5																																															
M12	175	1.75	10.25																																															
M14	200	2	12																																															
M16	200	2	14																																															
M18	250	2.5	15.5																																															
				/ 15																																														

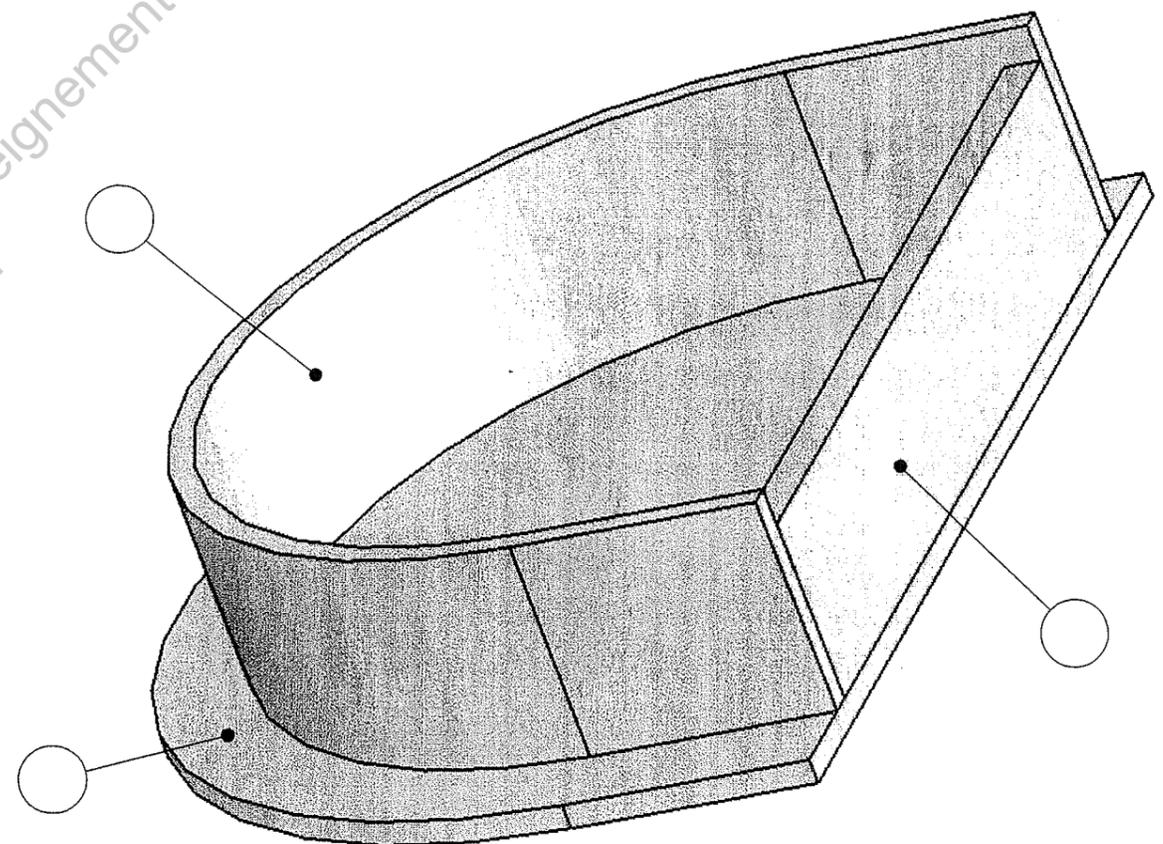
Code examen : 10054	CAP SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET
		Session 2010
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		
Durée de l'épreuve : 3 heures	Coefficient : 4	DS 8/10

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPOSES	BAREME
<p>Vous devez intervenir sur le chantier, à l'entrée de celui-ci le panneau d'information affiche les pictogrammes ci-dessous</p>		<p>Vous utilisez un produit pour l'opération de nettoyage des huisseries après leur pose. L'étiquette porte les informations d'utilisation,</p>		
 Que devez-vous prévoir ? Réponse : / 2 Panneau fond bleu				
 Que devez-vous prévoir ? Réponse : / 2 Panneau fond vert	 Quelles précautions devez-vous observer ? Réponse : / 2 N - Dangereux pour l'environnement Panneau fond orange			
 Quelle précaution devez-vous observer ? Réponse : / 2 Panneau fond jaune	 Quelle précaution devez-vous observer ? Réponse : / 2 Xi - Irritant Panneau fond orange			
 Que devez-vous prévoir ? Réponse : / 2 Panneau fond bleu	 Quelle précaution devez-vous observer ? Réponse : / 2 F+ - Extrêmement inflammable Panneau fond orange			
 Quelle précaution devez-vous observer ? Réponse : / 2 Panneau fond blanc bordure et barre rouge				/ 16

Code examen : 10054	CAP SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET
EP1 ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE		Session 2010
Durée de l'épreuve : 3 heures	Coefficient : 4	DS 9/10



COUPE B-B
ECHELLE 1 : 1



- On demande;**
- De dessiner la vue de sous-ensemble 3** /25
 - De placer les cotes d'encombrement** /6
 - De Placer les Repères dans les bulles** /9
 - /40**

**Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement**

Echelle: 1:1	Session 2010	Code 10054
Examen et spécialité	C.A.P SERRURIER METALLIER	
Initulé de l'épreuve	EP1 : Analyse d'une situation professionnelle	
SUJET	Facultatif: date et heure	Durée 3 Heures
	Coefficient 4	DS 10/10