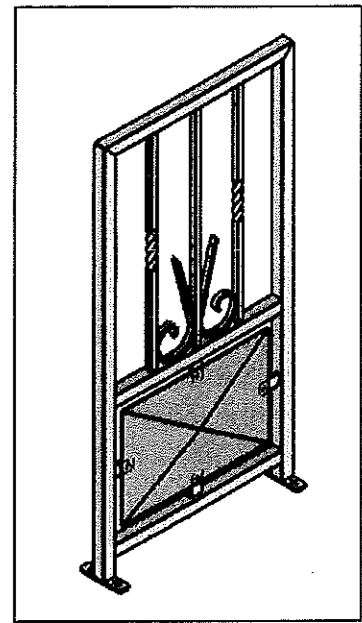


BEP REALISATION D'OUVRAGES DE METALLERIE DU BATIMENT

DOSSIER SUJET EP2 **FABRICATION**



Ce sujet comprend 2 dossiers :

- UN DOSSIER SUJET " Fabrication " : 2 pages
- UN DOSSIER SUJET " Mise en œuvre " : 3 pages
- UN DOSSIER TECHNIQUE :7 pages

| | |
|---------------|-------------------------|
| Fabrication | durée conseillée : 10 h |
| Mise en œuvre | durée conseillée : 2 h |

CONTENU DU DOSSIER :

| | | |
|--------------|-----------------------|------|
| DS f 1/2 | Page de garde | |
| DS f 2/2 | Barème de fabrication | /140 |
| DT 1/7 à 7/7 | Dossier Technique | |

COMPETENCES EVALUEES :

- C3.1 - Organiser et mettre en sécurité le poste de travail.
- C3.2 - Préparer les matériaux, quincailleries et accessoires.
- C3.3 - Conduire les opérations d'usinage, de conformation.
- C3.4 - Conduire les opérations d'assemblage de montage et de finition de tout ou partie d'un ouvrage.
- C3.5 - Conditionner, manutentionner et stocker l'ouvrage.
- C5.2 - Maintenir en état les matériels, les équipements et les outillages.

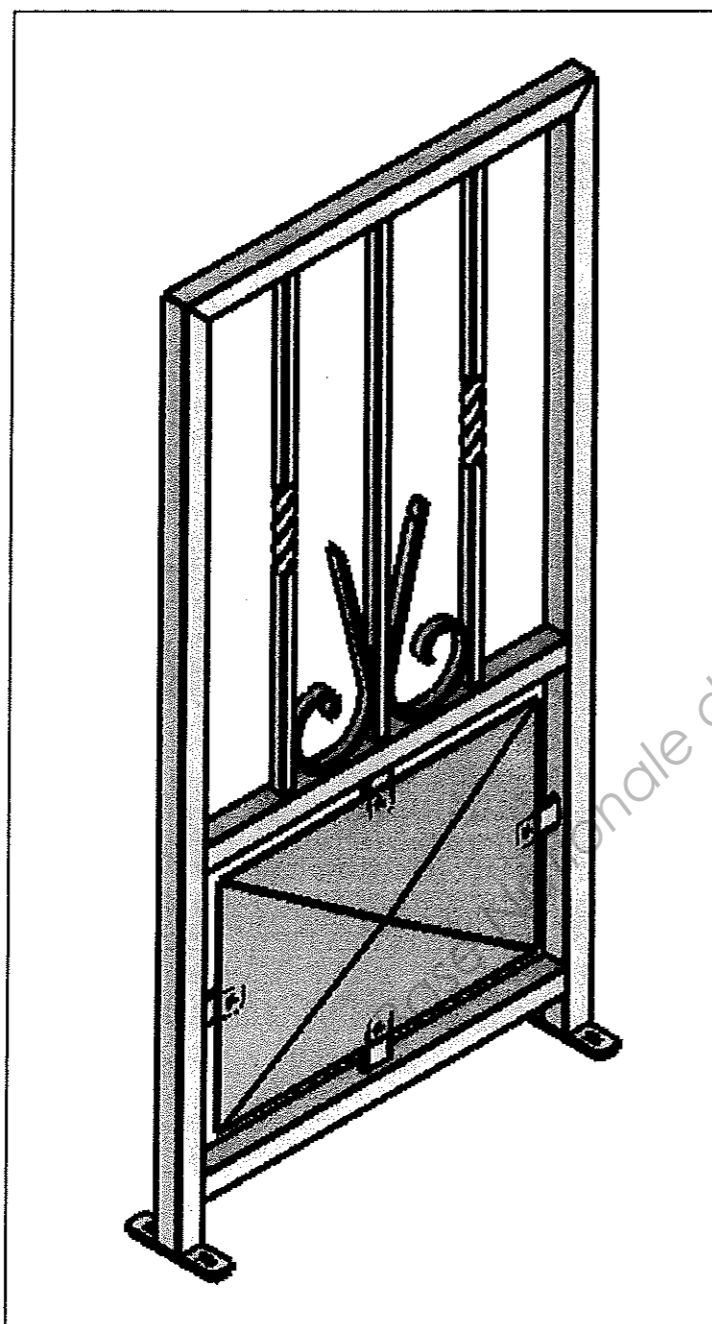
| | | | | |
|--|----------------------------|-------|-------------|--------------------|
| | Session | | Code | |
| | 2011 | | 11 055 | |
| Examen et spécialité | | | | |
| BEP Réalisation d'ouvrages de métallerie du Bâtiment | | | | |
| Intitulé de l'épreuve | | | | |
| EP2 – Fabrication et Mise en œuvre | | | | |
| Type | Facultatif : date et heure | Durée | Coefficient | N° de page / total |
| Dossier Sujet | | 10 h | 8 | DS 1/2 |

On demande : De fabriquer une grille de protection à l'aide du dossier technique qui vous est fourni.

Tout au long de la fabrication, vous devez **impérativement respecter les règles d'hygiène et de sécurité.**

Les méthodes de fabrication sont laissées au libre choix du candidat.

Les soudures de la traverse haute et des montants seront meulées et laissées brute de meulage.



| TOLERANCES DIMENSIONNELLES | | Notation |
|--|----------|-------------|
| Largeur de la grille | 542 - 2 | /4 |
| Hauteur totale de la grille | 1103 ± 2 | /4 |
| Cote traverse basse | 55 ± 1 | /4 |
| Cote de La traverse intermédiaire | 610 ± 1 | /4 |
| Cote de la position de la torsade | 255 ± 1 | /4 |
| Cote du pourtour de la tôle | 30 ± 1 | /4 |
| Mise en forme des volutes | | /4 |
| Mise en forme des torsades | | /4 |
| Pointe de diamant | | /2 |
| TOLERANCES GEOMETRIQUES DE POSITIONNEMENT | | |
| Perpendicularité des poteaux et de platines de fixation | | /8 |
| Perpendicularité de la traverse haute et des montants | | /6 |
| Perpendicularité barreaux fer carré sur traverses | | /6 |
| Parallélisme traverse intermédiaire | | /4 |
| Parallélisme traverse basse | | /4 |
| Parallélisme tôle cadre | | /4 |
| Planéité de l'ensemble | | /8 |
| QUALITE ET SPECIFICATIONS DE SOUDAGE | | |
| Soudage 135 du cadre en tubulaire | | /12 |
| Soudage 135 des pattes de fixation de la tôle soubassement | | /8 |
| Soudage 111 des pattes de fixation sur les montants | | /12 |
| Soudage 111 des barreaux sur le cadre | | /12 |
| QUALITE GLOBALE | | |
| Respect de la conformité aux données des plans | | /6 |
| Qualité des meulages | | /8 |
| Finition de l'ensemble | | /8 |
| TOTAL | | /140 |

| | | | | |
|--|----------------------------|---------|-------------|--------------------|
| | | Session | Code | |
| | | 2011 | 11 055 | |
| Examen et spécialité | | | | |
| BEP Réalisation d'ouvrages de métallerie du Bâtiment | | | | |
| Intitulé de l'épreuve | | | | |
| EP2 – Fabrication et Mise en œuvre | | | | |
| Type | Facultatif : date et heure | Durée | Coefficient | N° de page / total |
| Dossier Sujet | | 10 h | 8 | DS 2/2 |