

**Brevet Professionnel
"SERRURERIE - METALLERIE"**

SESSION 2010

DUREE : 20 heures

COEFFICIENT : 7

E.2 – REALISATION ET MISE EN ŒUVRE (U.20)

COMPETENCES :

C1.1	Analyser les données de définition d'un ensemble ou sous ensemble
C2.1	Traiter les dossiers de fabrication
C2.3	Organiser la production
C3.1	Organiser et préparer le poste de travail
C3.2	Réaliser l'usinage, la conformation, tout ou partie d'un ouvrage à l'atelier
C3.3	Réaliser le montage, la finition d'un ouvrage

DOSSIER SUJET

CE DOSSIER EST COMPOSE DE 2 DOCUMENTS DE :

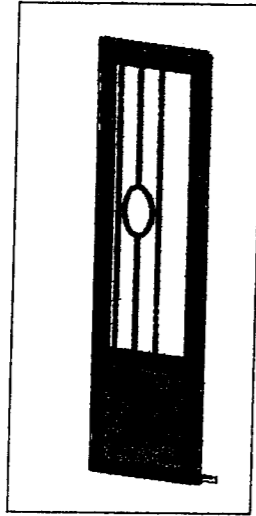
DS 1 / 2 à DS 2 / 2

Nota les documents sont au format A3

Mise en situation

Le maître d'œuvre Mr BERNARD est chargé de planifier et de suivre le chantier de Mr LEROY pour la construction de sa maison individuelle.

Mr BERNARD fait appel à nos services pour la fabrication de la porte d'entrée.



Travail demandé :

- On vous demande de réaliser la porte profilé Mannesmann et son motif (grille)

On exige :

- De respecter les règles d'hygiène, de sécurité, de protection des biens et des personnes.
- Un bon fonctionnement de l'ensemble porte
- Une finition en vue d'un thermo laquage.

NOTA :

- Aucun profil supplémentaire ne sera remis au candidat pendant l'épreuve.
- Avant de procéder à une opération, analyser avec les documents qui vous ont été remis.
- Ce dossier sera rendu dans sa totalité à la fin de l'épreuve.

Vous disposez des ressources suivantes

du dossier technique :

DT 1/5 à DT 5/5

des matériels et équipements :

- Fraise scie
- Poste à l'électrode
- Poste MIG, MAG
- Poste TIG
- Perceuse à colonne
- Torsadeuse
- Tourne à gauche 20 à 22
- Electrodes Ø 2.5
- Tarauds
- Pince à rivets type « pop »

de la matière d'œuvre et des composants cf. nomenclature DT 1/5

Brevet Professionnel "SERRURERIE - METALLERIE"
Epreuve E.2 : Réalisation et mise en œuvre (U.20)

DOSSIER SUJET

DS : 1 / 2

BAREME DE NOTATION

DORMANT	Hauteur 2157 ±1mm*		/4
	Largeur 920 ±1mm*		/4
	Equerrage		/10
	Conformation du seuil (cotes, équerrage)		/4
OUVRANT	Hauteur 2107 ±1mm*		/4
	Largeur 830 ±1mm*		/4
	Equerrage		/10
	Conformation des barreaux	Cote de 1457±1mm*	/5
Ø 260 ±1mm*		/5	
Aspect des soudures d'angles, des paumelles sur les faces du dormant et de l'ouvrant	Procédé 111	/15	
	Procédé 135	/15	
	Procédé 141	/15	
Parallélisme des barreaux (entre les barreaux, et avec l'ouvrant)			/15
Aspect des torsades et motifs			/10
Fonctionnement de l'ensemble (sans tolérance)	Jeu 1.5 dormant / ouvrant		/4
	Jeu 3 coté ferrage		/4
	Jeu 7 coté serrure		/4
	Jeu 5 ouvrant / seuil		/4
	Jeu 3 traverses hautes		/4
Aspect commercial général, finition (alignement des entretoises, alignement des barreaux (plan, hauteur), fonctionnement des paumelles (alignement)).			/50
Sécurité, organisation du poste de travail pendant l'épreuve			/10
TOTAL			/200

*Tolérances respectées ±1 = 4pts
 ±2 = 2pts
 au-delà =0pt

Brevet Professionnel "SERRURERIE - METALLERIE"
 Epreuve E.2 : Réalisation et mise en œuvre (U.20)

DOSSIER SUJET

DS : 2 / 2