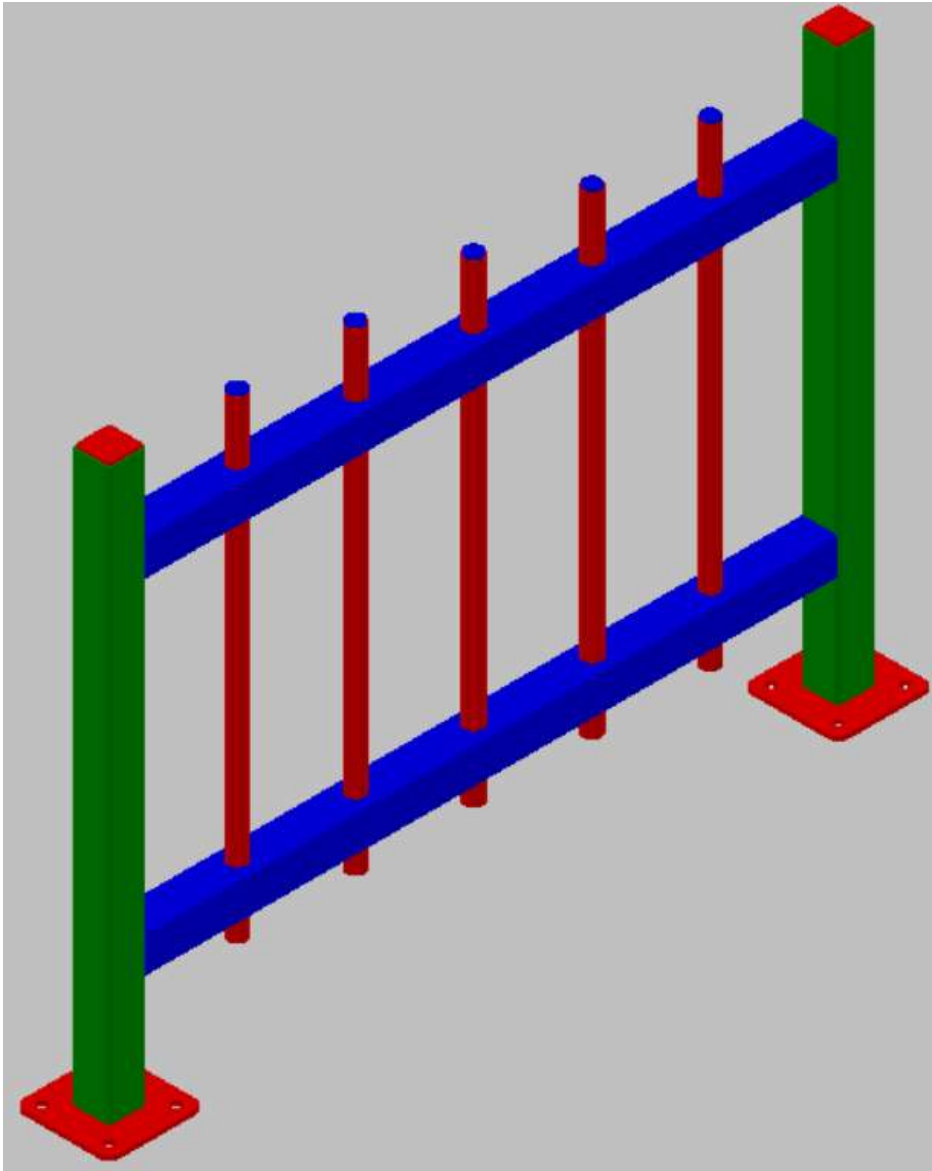


**CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNEL :
Serrurier-Métallier**

RAMBARDE.



Nom: _____

FICHE D'ÉVALUATION

Mise en situation : Chaque élève de la section **SERRURERIE-METALLERIE** doit fabriquer une pièce « Rambarde ».

ON DONNE:

- Le dossier technique:
 - a) Plan d'ensemble DT 2/5.
 - b) Nomenclature DT 3/5 et DT 4/5.
 - c) Plan de détail DT 4/5.
 - d) Plan des éléments DT 4/5 et DT 5/5.
- La matière d'oeuvre:

A débiter en fonction de la feuille de débit.
- Le matériel de l'atelier: Cisaille guillotine, tronçonneuse fraise scie, scie à ruban, perceuse, matériels de mesures et de contrôle (Réglet, mètre...), matériels de traçage (Pointe à tracer, pointe...), petit matériel (scie, lime...).
- Fiche de débit : DF 3/4.
- Graphique de fabrication et d'assemblage : DF 4/4.
- Le barème de correction: DF 2/4.

ON DEMANDE:

- De réaliser la rambarde suivant le plan DT 2/4:
 - Suivre la fiche de débit.
 - Suivre le graphique de fabrication et d'assemblage.
 - De respecter les règles d'hygiène et de sécurité.

ON EXIGE:

- La rambarde soit conforme au plan DT 2/4.
- De respecter les règles de sécurité.

FABRICATION	
Critères d'évaluation	EVALUATION
Cotes d'encombrement: <ul style="list-style-type: none"> - Cote 603 mm - Cote 800 mm - Cote 860 mm 	/05 /05 /05
Positionnement: <ul style="list-style-type: none"> - Cote 120 mm - Cote 400 mm - Cote 30 mm - Perpendicularité Rep :0101/Rep:0106 - Perpendicularité Rep :0101/Rep:0102 - Parallélisme Rep:0102 - Cote entre axe Rep:0102/Rep:0103: 123 mm - Perpendicularité Rep :0102/Rep :0103 	/05 /05 /05 /05 /10 /10 /10 /10
Rep :0106 <ul style="list-style-type: none"> - Cote 100 mm - Cote 15 mm - Usinage Trou Ø 10 mm - Usinage rayon de 10 mm 	/05 /05 /05 /05
ASSEMBLAGE : <ul style="list-style-type: none"> - Soudage 135 (Rep :0101/ Rep :0102) - Soudage 311 (Rep :0101/ Rep :0105 et Rep :0102/Rep :0106) - Soudage 135 (Rep :0102/ Rep :0103) - Soudage 135 (Rep :0103/ Rep :0104) 	/10 /10 /10 /05
CONFORMITE : <ol style="list-style-type: none"> 1) Qualité, finition, Conditionnement de l'ouvrage. 2) Conforme au plan DT 2/4. 	/10 Non conforme Note inférieur à 10/20
Respect des règles de sécurité	/10
TOTAL	/150
NOTE	/20

FICHE DE DEBIT

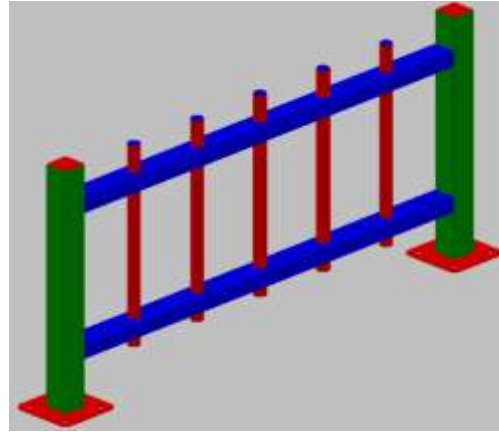
Client : EREA Château d'Olonne

Adresse : Rue de l'Abbaye. 85180 Le Château d'Olonne

Type d'ouvrage : Rambarde

Matière : S235 JR

Quantité : 1



Rep	Désignation	Référence	Qté	Calculs	Dimensions	Coupes
0101	Montants	Tube 40x40 Ep:2	2		596	90°-90°
0102	Traverses	Tube 40x40 Ep:2	2		720	90°-90°
0103	Barreaux	Tube Ø 20 Ep : 2	5		496	90°-90°
0104	Bouchons	Tôle Ep : 3	5		Ø 18	
0105	Bouchons	Tôle Ep : 3	2		36 x 36	
0106	Platine	Tôle Ep : 4	2		100 x 100	

GRAPHIQUE DE FABRICATION – D’ASSEMBLAGE

