

« Mise en barre économique : Coupe à 90° »

S2.2: LES CONVENTIONS ET NORMES D'EXPRESSIONS.

C2.4: Etablir la feuille de débit d'un ouvrage ou partie d'ouvrage.

C2.4.6: Réaliser la mise en barre.

1 -) OBJECTIF:

C'est de déterminer **le maximum d'éléments** d'un ouvrage dans **un minimum de matière à utiliser** pour un même profilé.

2 -) PRINCIPE DE LA MISE EN BARRE:

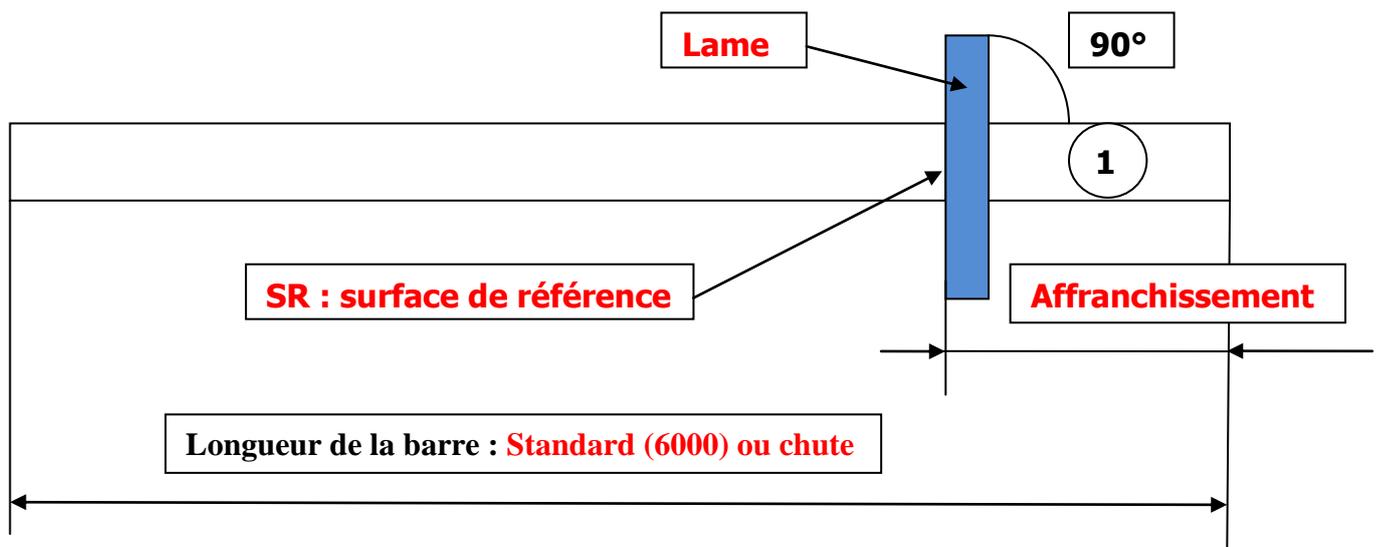
a) Paramètres à prendre en compte :

1. Machine outil utilisée : Epaisseur de la lame ou du disque.
2. Longueur de la barre utilisée.
3. Longueur du ou des débits pour un même type de profilé.
4. Quantité d'élément à couper pour un même type de profilé.

b) Méthodologie :

1. Réaliser une coupe d'affranchissement :

C'est établir **une coupe de mise à l'équerre** de la barre et **une surface de référence**.



« Mise en barre économique : Coupe à 90° »

S2.2: LES CONVENTIONS ET NORMES D'EXPRESSIONS.

C2.4: Etablir la feuille de débit d'un ouvrage ou partie d'ouvrage.

C2.4.6: Réaliser la mise en barre.

1 -) OBJECTIF:

C'est de déterminer _____ d'un ouvrage dans _____ pour un même profilé.

2 -) PRINCIPE DE LA MISE EN BARRE:

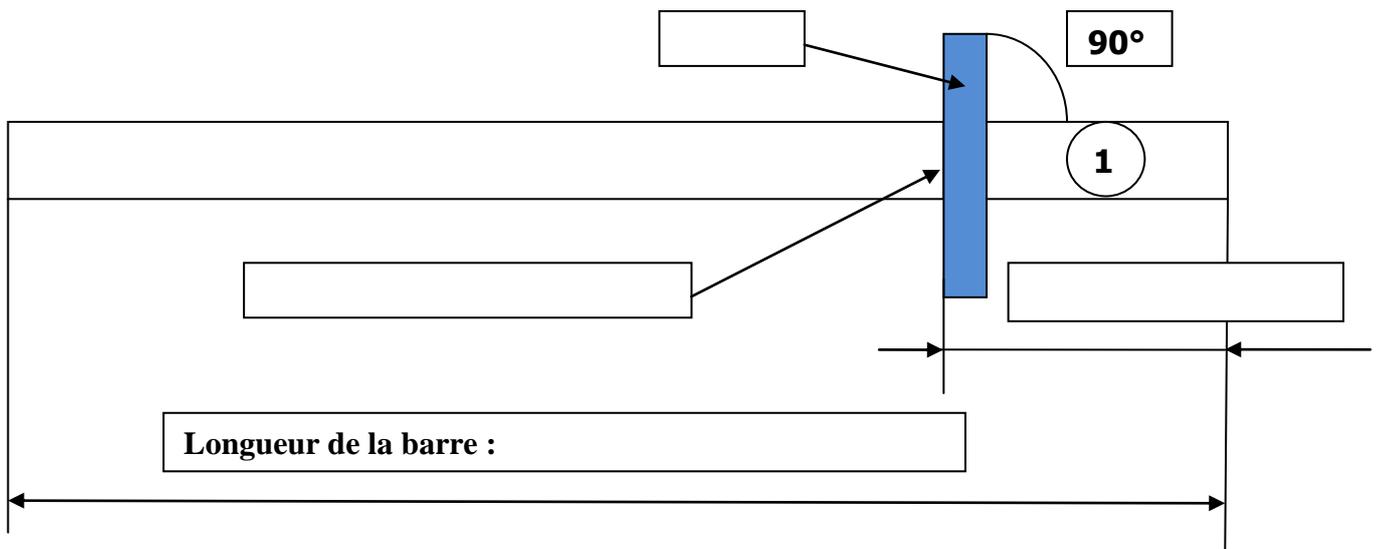
a) Paramètres à prendre en compte :

1. Machine outil utilisée : Epaisseur de la lame ou du disque.
2. Longueur de la barre utilisée.
3. Longueur du ou des débits pour un même type de profilé.
4. Quantité d'élément à couper pour un même type de profilé.

b) Méthodologie :

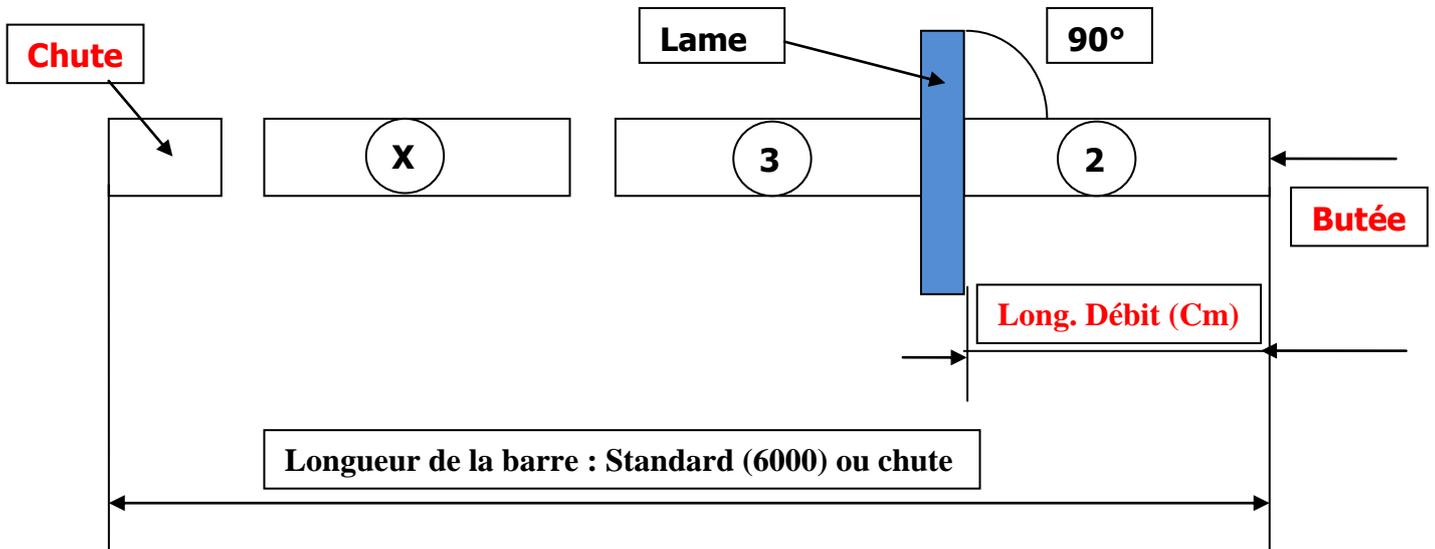
1. Réaliser une coupe d'affranchissement :

C'est établir _____ de la barre et _____



2. Mise en place du débit :

Réaliser **le déplacement** de la barre en butée (**Longueur du débit**).
Couper le débit.



Réaliser le déplacement et la coupe autant de fois que l'on peut dans la barre (En fonction du nombre de débit).

3. Représentation et calcul :

La détermination de la mise en barre peut se réaliser :

- Soit graphiquement (à l'échelle).
- Soit par calcul.

4. Principe de représentation et calcul :

Dans le cas où il y aurait différents éléments de l'ouvrage avec le même type de profilé, il faut commencer la mise en barre par les plus grandes longueurs.

On donne: Dossier technique « Rambarde ».

Ensemble: Support

Matière: S 235 JR

Nombre d'ensemble: 8.

Machine: Tronçonneuse fraise scie.

Largeur du disque ou lame: 4 mm.

Affranchissement: 10 mm

Repère: 0101

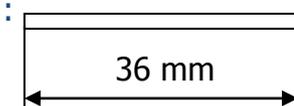
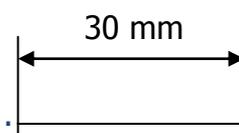
Longueur: **596 mm**

Longueur à l'échelle :

Repère: 0102

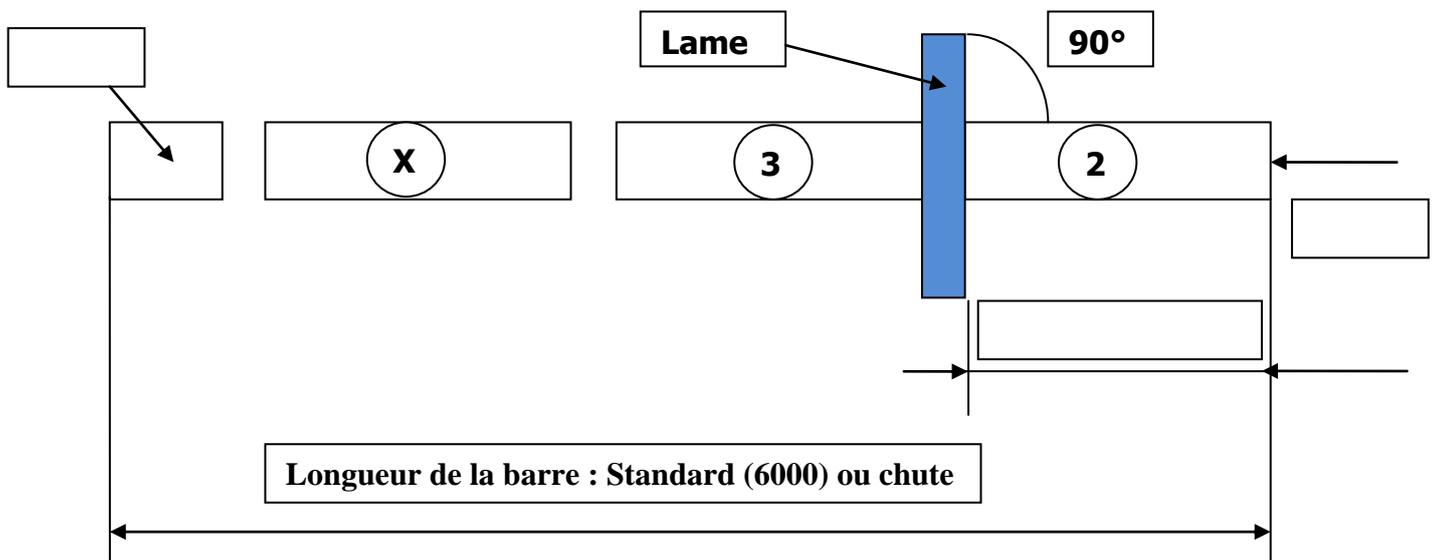
Longueur: **720 mm**

Longueur à l'échelle :



2. Mise en place du débit :

Réaliser _____ de la barre en butée (_____).
Couper le débit.



Réaliser le déplacement et la coupe autant de fois que l'on peut dans la barre (En fonction du nombre de débit).

3. Représentation et calcul :

La détermination de la mise en barre peut se réaliser :

- Soit graphiquement (à l'échelle).
- Soit par calcul.

4. Principe de représentation et calcul :

Dans le cas où il y aurait différents éléments de l'ouvrage avec le même type de profilé, il faut commencer la mise en barre par les plus grandes longueurs.

On donne: Dossier technique « Rambarde ».

Ensemble: Support

Matière: S 235 JR

Nombre d'ensemble: 8.

Machine: Tronçonneuse fraise scie.

Largeur du disque ou lame: 4 mm.

Affranchissement: 10 mm

Repère: 0101

Longueur: _____

Longueur à l'échelle : _____

Repère: 0102

Longueur: _____

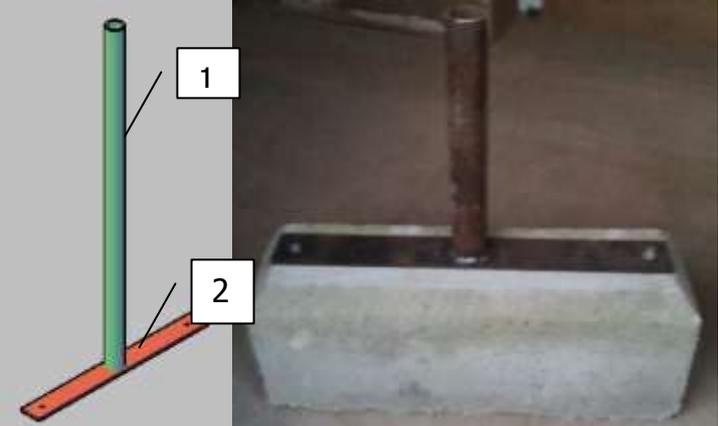
Longueur à l'échelle : _____

MISE EN BARRE ECONOMIQUE « Coupe à 90° ».

Exercices

ON DONNE:

- Un plan d'ensemble « Support drapeau »
- Une fraise scie « EISELE »
- Largeur de la lame : 4 mm
- Une feuille de mise en barre économique.
- Nombre d'ensemble : 10
- La fiche de débit
- Echelle des éléments : Rep :1 = 45 mm Rep :2 = 25 mm

FICHE DE DEBIT						
Client : EREA château d'Olonne.						
Adresse : Rue de l'Abbaye. 85180 LE CHATEAU D'OLONNE						
Type d'ouvrage : Support drapeau						
Repère :						
Quantité : 10						
Désignation	Repère	Référence	Qté	Calculs	Dimensions	Coupes
Montant	1	Tube Ø 42 Ep:3	10	900-6	894	90°-90°
Traverse	2	Fer Plat 50 x 6	10		500	90°-90°

ON DEMANDE:

1) D'établir la mise en barre économique pour les éléments : Rep :1 et Rep :2.

- De réaliser la représentation graphique.
- De déterminer par calcul la mise en barre.
- De réaliser la fiche d'optimisation.

ON EXIGE:

- Une écriture lisible.
- Que la représentation soit à l'échelle et exploitable.
- Que les calculs soient corrects.