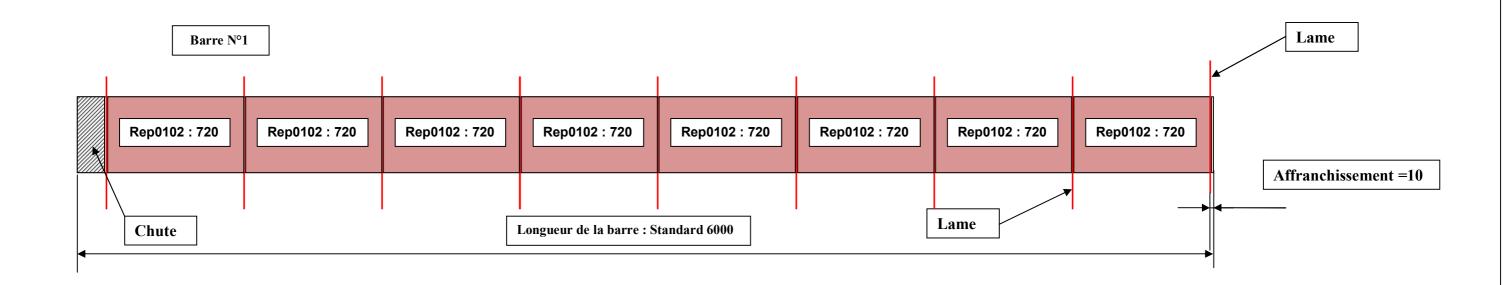
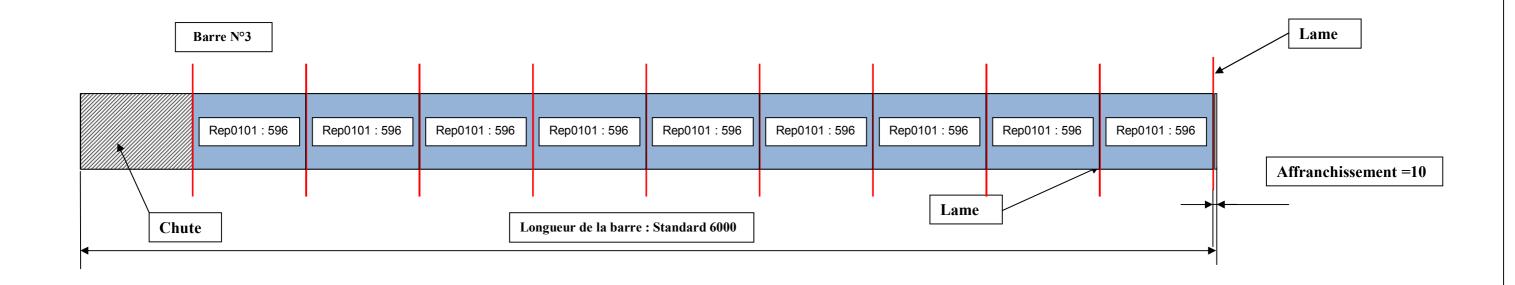
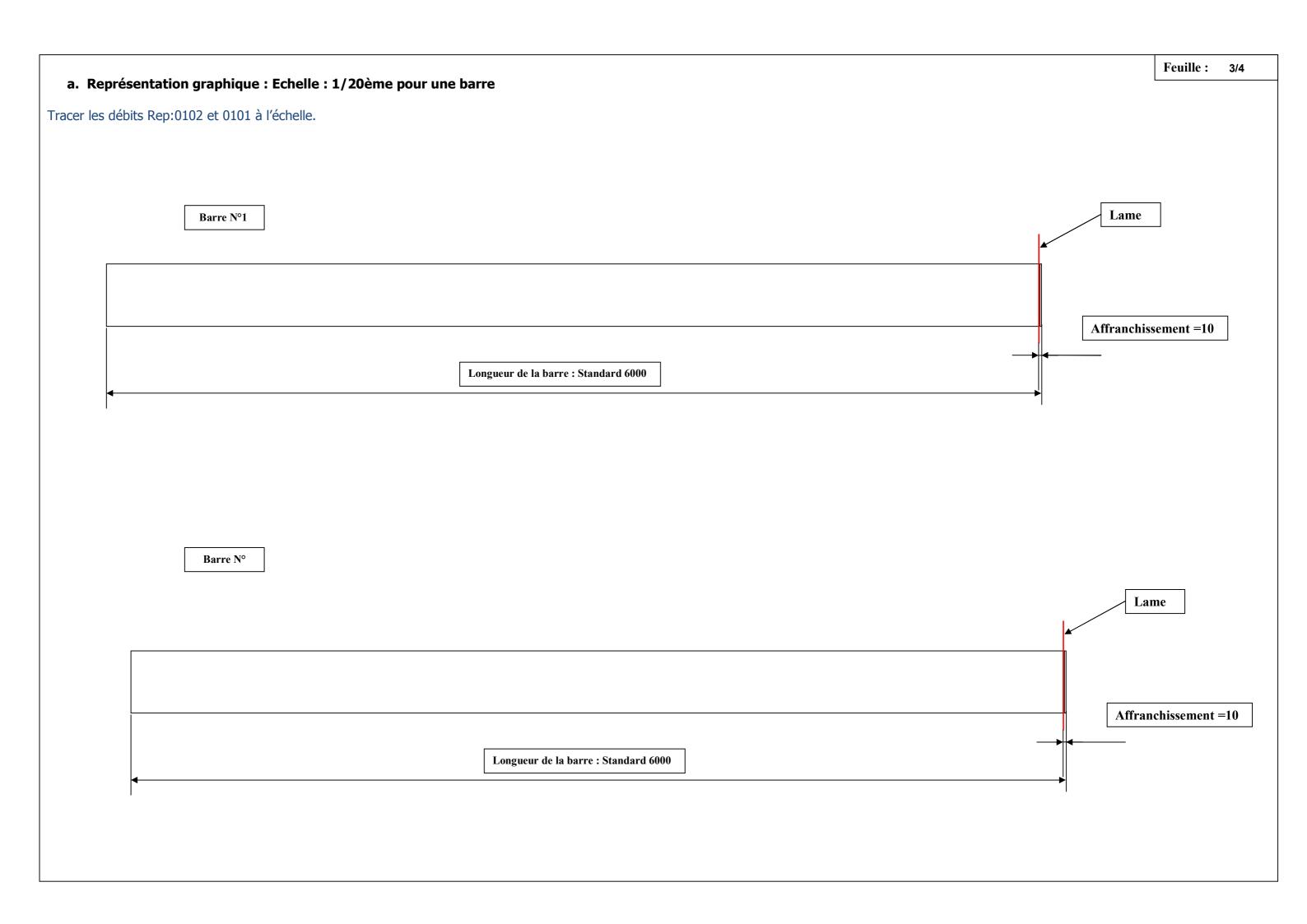
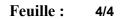
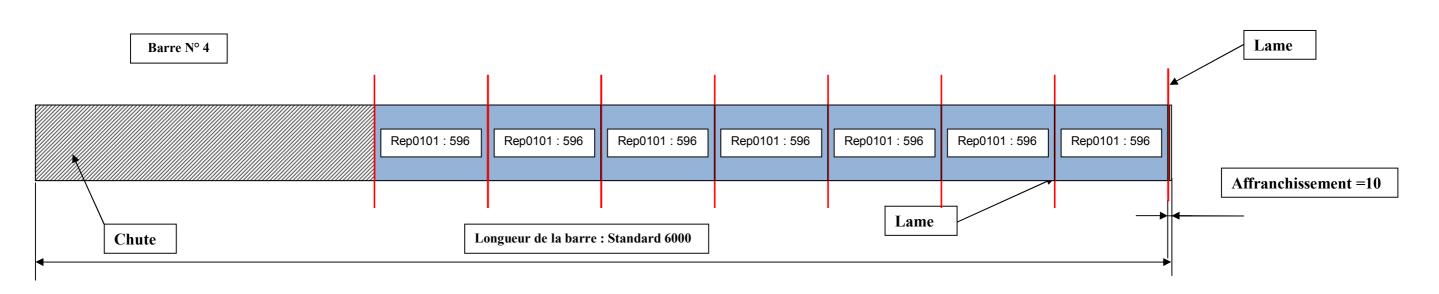
Tracer les débits Rep:0102 et 0101 à l'échelle.











b. Détermination par calcul :

Nombre de débit dans la barre :

Rep: 0102

Longueur standard – Affranchissement / Longueur du débit + coupe = 6000-10 / 720+4=8,2 soit 8 débits. Donc il faut 2 barres Reste une chute : $5990 - (724 \times 8) = 198$ mm.

Rep: 0101

Longueur standard – Affranchissement/Longueur du débit+coupe= 6000-10 / 596+4 = 9,9 soit 9 débits. Il manque 7 débits. Reste une chute : $5990 - (600 \times 9) = 590$ mm.

[(Longueur standard – Affranchissement)] – [(Longueur du débit + coupe) x 7]= [(6000-10)] – [(596+4) x 7] = 4200 mm. Reste une chute : 5990 - 4200 = 1790 mm.

c. Fiche d'optimisation:

FICHE D'OPTIMISATION											
Repère	Section profil	Nb	Longueur standard ou chute	Longueur débit	Angle de coupe	Optimisation (Nb de débit par barre)	Chute	Nb de débit	Nb de barre		
0102	Tube 40x40	16	6000	720	90° - 90°	(6000-10) / (720+4) = 8,2	198	8	2		
0101	Tube 40x40	16	6000	596	90° - 90°	(6000-10) / (596+4) = 9,9	590	9	1		
0101	Tube 40x40	7	6000	596	90° - 90°	[(596+4) x7] =4200 mm	1790	7	1		
				Nor	nbre de barr	e total			4		

							Feuille:	4/4
Barre N°							Lame	
	Longueur de	la barre : S	standar	⁻ d 6000			Affranchissement =10	
•							*	
b. Détermination par calcul :								
Nombre de débit dans la barre : Rep : 0102 Longueur standard – Affranchissement / Longueur du débit + coupe	=							
Reste une chute :	- - -			c. Fiche	d'optimisa	tion:		
Rep: 0101 Longueur standard – Affranchissement/Longueur du débit+coupe=					F	TCHE D'OP	TIMISATION	
	- Repère	Section profil	Nb	Longueur standard ou chute	Longueur débit	Angle de coupe	Optimisation (Nb de débit par barre) Chute Nb de débit	Nb de barre
Reste une chute :	0102	Tube 40x40		6000	720	90° - 90°		
[(Longueur standard – Affranchissement)] – [(Longueur du débit + coupe) x 7]=		Tube						
	0101	40x40		6000	596	90° - 90°		
Reste une chute :	_							

Nombre de barre total

Tracer le débit Rep:1 à l'échelle.

Chute

b. Fiche d'optimisation:

Barre N°1

Barre Nº 2

Rep 1:894

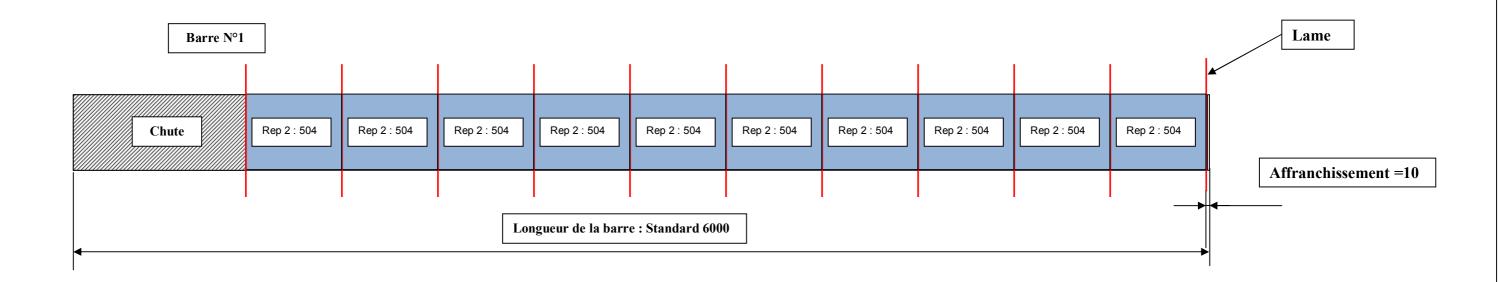
Chute

3/3

MISE EN BARRE

a. Représentation graphique : Echelle : 1/20ème pour une barre

Tracer le débit Rep:2 à l'échelle.



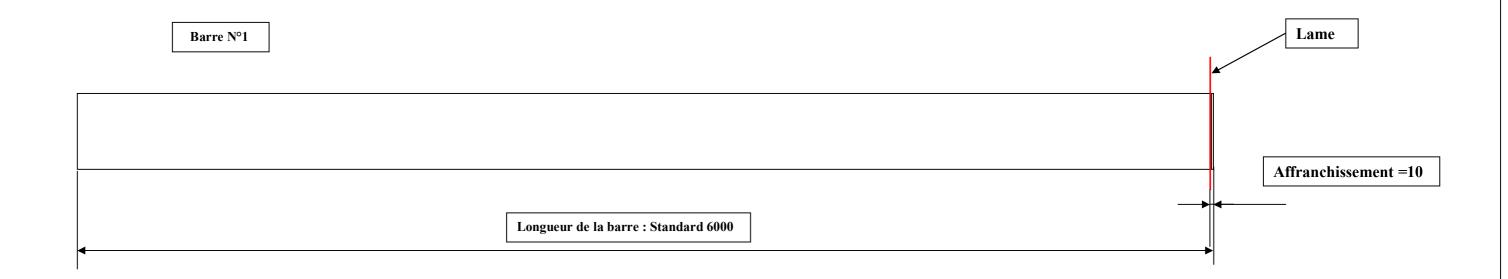
b. Fiche d'optimisation:

				F	ICHE D'OP	ΓIMISATION			
Repère	Section profil	Nb	Longueur standard ou chute	Longueur débit	Angle de coupe	Optimisation (Nb de débit par barre)	Chute	Nb de débit	Nb de barre
2	Fer plat 50x6	10	6000	500	90° - 90°	(6000-10) / (500+4) = 11,8 $[(504+4) \times 10] = 5040 \text{ mm}$	950	10	1
				Nor	nbre de barr	e total			1

3/3

a. Représentation graphique : Echelle : 1/20ème pour une barre

Tracer le débit Rep:2 à l'échelle.



b. Fiche d'optimisation:

	FICHE D'OPTIMISATION											
Repère	Section profil	Nb	Longueur standard ou chute	Longueur débit	Angle de coupe	Optimisation (Nb de débit par barre)	Chute	Nb de débit	Nb de barre			
2			6000		90° - 90°							
	Nombre de barre total											