

**CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNEL :
Serrurier-Métallier**

S7.1:

MOYENS DE REGLAGE, MESURAGE, CONTROLE.

S7.2:

CONDUITE DU MESURAGE.

C1.3:

EFFECTUER UN RELEVÉ DE COTES, DE FORMES SIMPLES.



NOM :

NOTE :

/ 20

Mise en situation :

Chaque élève de la section **SERRURERIE-METALLERIE** doit effectuer un relevé de mesure « Maquette de relevé SM ».

ON DONNE:

- Un élément de construction maçonné « Maquette de relevé SM ».
- Le matériel nécessaire au relevé. (Mètre, niveau, cale...)
- Les photos ci-dessous de la maquette.



- Documents nécessaires au relevé. (Tableaux, plan de la baie...)
- La fiche d'évaluation.

ON DEMANDE:

D'effectuer le relevé de mesure de la maquette:

- Enumérer et de préparer le matériel nécessaire au relevé (DRM 2/4).
- De réaliser le relevé en complétant les documents (DRM 3/4 à 4/4).

ON EXIGE:

- Le relevé soit exact et précis.
- De respecter les règles de sécurité.

QUESTION N°A :

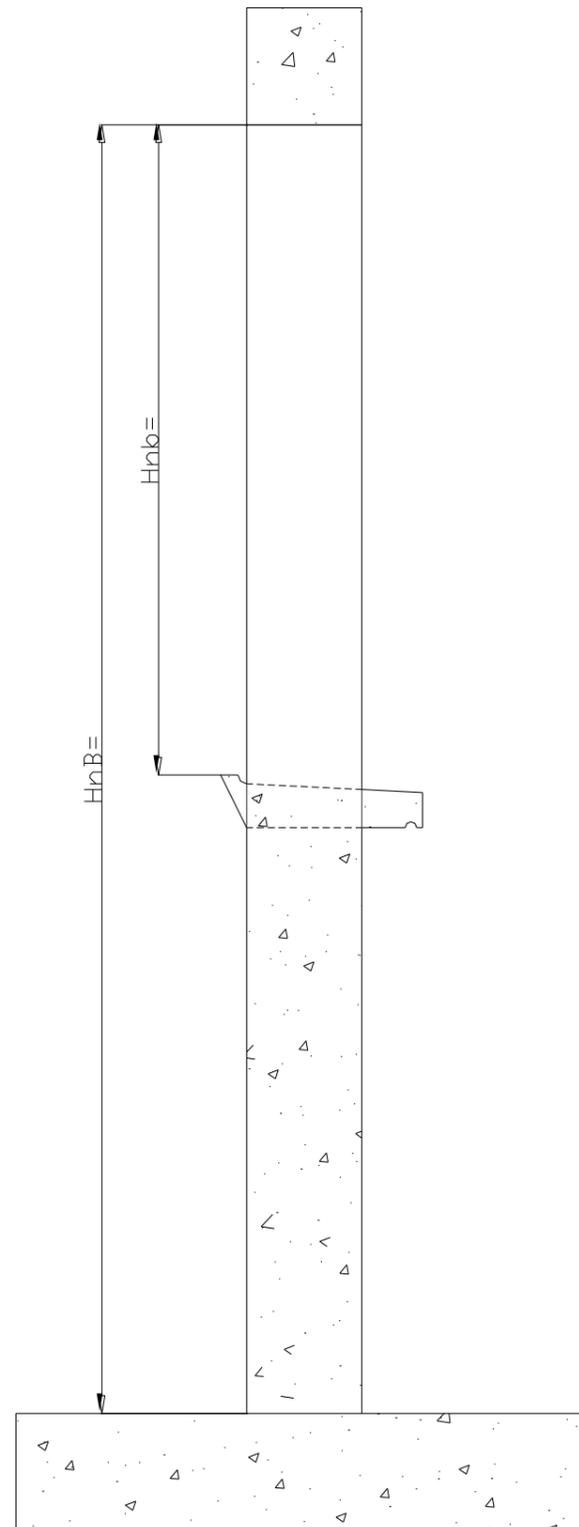
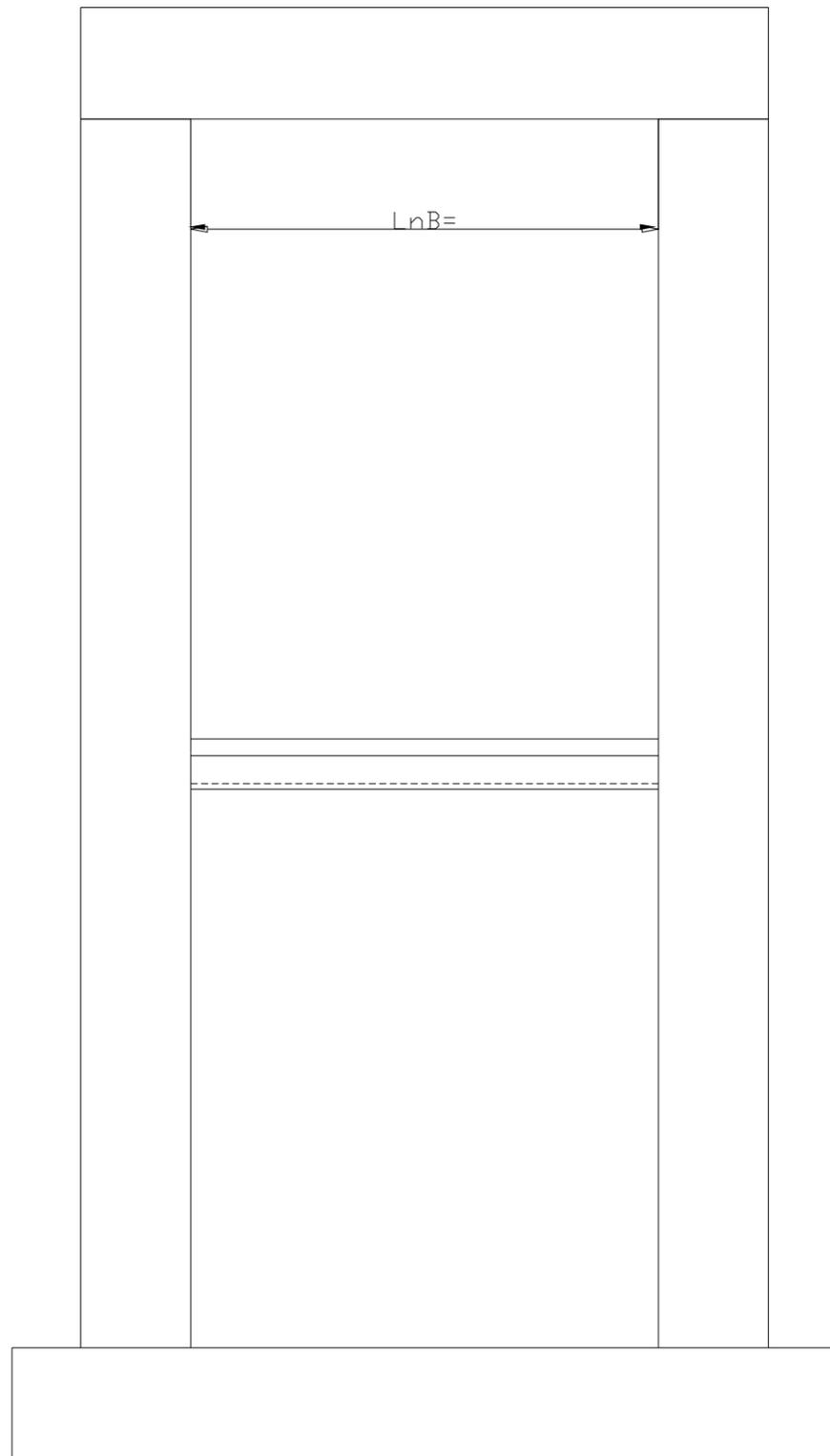
1) Sélectionner les matériels dans le tableau ci-dessous. (Cocher la case)

MATERIELS DU RELEVÉ	
Mètre	
Niveau	
Marteau	
Fil à plomb	
Télémètre	
Règle Aluminium	
Pointe à tracer	
Cale d'épaisseur	
Perforateur	
Jeu de clé plate	
Burin	
Fausse équerre	
Cordeau à tracer	

PLAN DE RELEVÉ DE MESURES

QUESTION N°B :

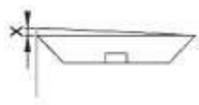
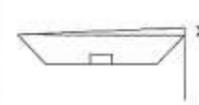
1) Effectuer le relevé de cotes de la maquette.

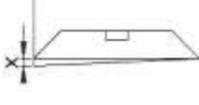
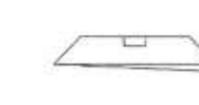


Nature du matériau :

RELEVÉ DE COTES	
Hauteur gauche	
Hauteur milieu	
Hauteur droite	
Largeur haute	
Largeur milieu	
Largeur basse	

2) Compléter le tableau ci-dessous.

NIVEAUX	
Linteau	
	
X =	X =

NIVEAUX	
Appui	
	
X =	X =

APLOMBS	
Tableau gauche	
	
X =	X =

APLOMBS	
Tableau droit	
	
X =	X =

FICHE D'ÉVALUATION

RELEVÉ DE MESURES	
Critères d'évaluation	EVALUATION
Citer les différentes parties constitutives de la baie.	/4
Citer les différents matériels nécessaires au relevé.	/3
De préparer le matériel nécessaire au relevé.	/3
Les cotes de largeur entre tableaux sont relevées à +/- 2 mm	/3
Les cotes de hauteur sont relevées à +/- 2 mm	/3
Le niveau du linteau est relevé à +/- 2 mm	/3
Le niveau de l'appui de la baie est relevé à +/- 2 mm	/3
Les défauts de surface du linteau sont constatés	/2
Les défauts de surface de l'appui de la baie sont constatés	/2
Les aplombs et les défauts des tableaux sont relevés à +/- 2 mm	/4
TOTAL	/30
NOTE	/20