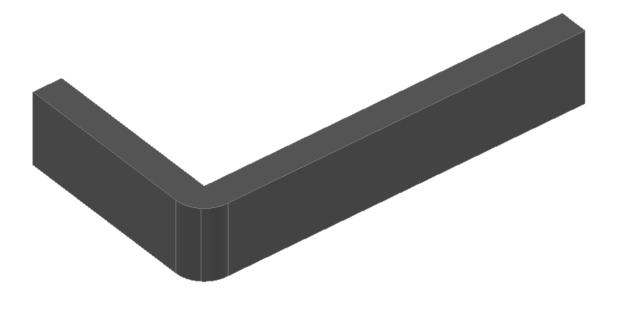
DOSSIER TECHNIQUE

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNEL : Serrurier-Métallier

C3.2: REALISER L'USINAGE ET/OU LA CONFORMATION



Nom:

SOMMAIRE

CAHIER DES CHARGES

Cahier des charges	Page : 2/4
Vue en perspective	Page : 3/4
Plan d'ensemble	Page : 3/4
Expérimentation	Page : 4/4

Mise en situation :

Chaque élève de la section « **SERRURERIE-METALLERIE** » doit déterminer la longueur développée par expérimentation d'une pièce coudée.

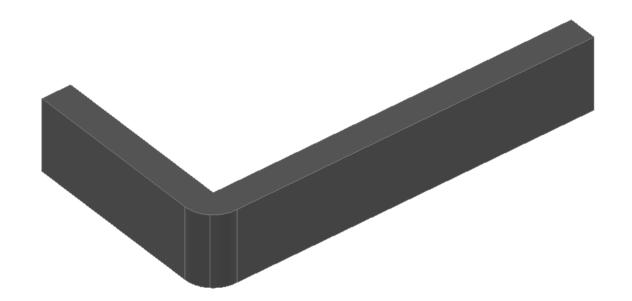
1) Caractéristiques de l'ouvrage :

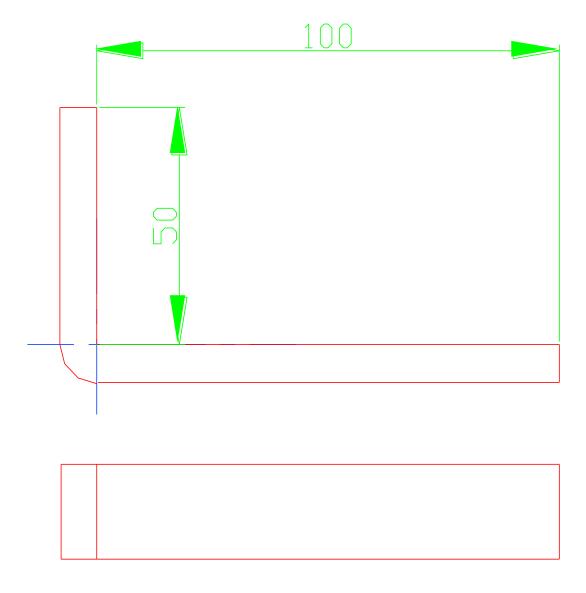
a. Généralités :

La pièce est en fer plat ou fer carré coudée à 90°.

b. <u>L'élément :</u>

Fer Plat ou carré: Dimension : 150 mm

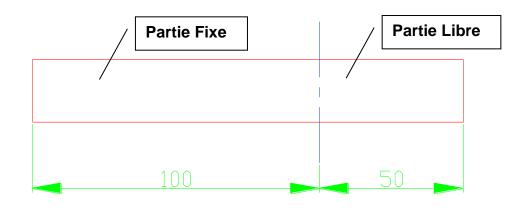




EXPERIMENTATION

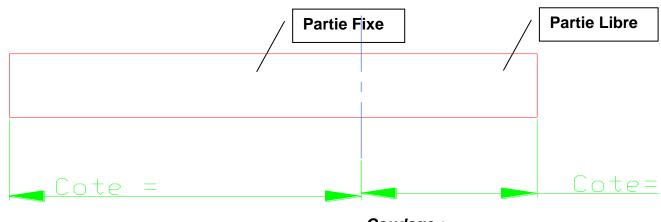
<u>Première solution :</u> <u>Deuxième solution :</u>

<u>Développement :</u>

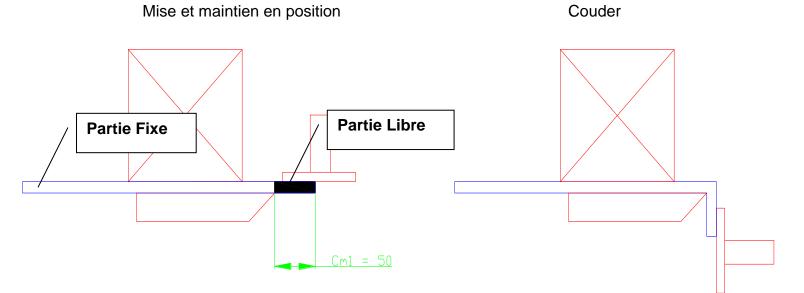


Coudage :

<u>Développement :</u>



Coudage :

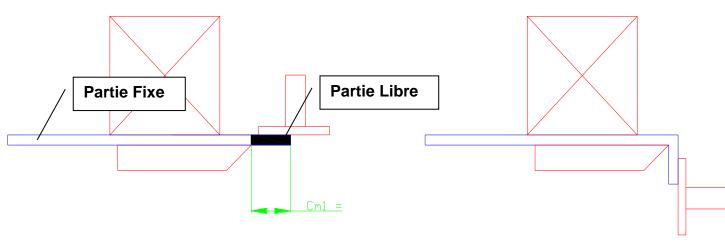


Constatation:

	Section Profilé :	
	Cote Partie Fixe	Cote Partie Libre
Avant Coudage		
Après Coudage		
Différence		

Mise et maintien en position

Couder



Constatation:

	Section Profilé :	
	Cote Partie Fixe	Cote Partie Libre
Avant Coudage		
Après Coudage		
Différence		

Certificat d'Aptitude Professionnel :	
Serrurier-Métallier	