

Nom : ..... Date : .....

Prénom : .....

Procédé :  MIG  MAG  Ø et nuance de fil : .....

Position : **PA à plat**

**TP – Soudage à l’Arc Electrique MIG - MAG**  
*Type de travaux : ligne fusion*

**OBJECTIF DE LA SEQUENCE :**

Réaliser des cordons de soudure en pleine tôle.

**ON DONNE :**

Une tôle de 210 x 90 x 3 millimètres en acier S235JR,  
Le matériel de traçage, d'ébavurage,  
Les équipements de protection individuelle et collective,  
L'outillage complémentaire : pince coupante, brosse métallique, pince

**ON DEMANDE :**

De régler le poste de soudage,  
De renseigner les paramètres ci-dessous,

Gaz - Débit	Vitesse fil	Tension	Vitesse d'avance	.....
.....	.....	.....	.....	.....

Ebavurer et nettoyer la tôle,  
Tracer les lignes suivant le croquis ci-contre,  
Marquer au pointeau l'intersection des lignes (facilite le soudage),  
Réaliser un essai de réglage sur une tôle d'essai,  
Réaliser les cordons de soudure,  
Enlever les projections et broser les soudures.

**ON EXIGE :**

Respect des consignes de sécurité,  
Régularité des cordons,

